

# PREHEATER 6000 TC

Con un botón se obtiene la temperatura perfecta

Para poder garantizar una adhesión óptima y un espumado controlado, es esencial un precalentamiento confiable durante la producción de cables de alta calidad, específicamente los de datos y automotrices.

El PREHEATER 6000 TC (Temperatura Controlada) es la solución innovadora para un precalentamiento preciso del conductor.

## Especificación de temperatura precisa

Único con medición de temperatura del conductor sin contacto en el interior del PREHEATER 6000 TC (Control de temperatura) con su retroalimentación directa al control de potencia, para un control preciso del precalentamiento del alambre. El PREHEATER 6000 TC se coloca antes del extrusor y precalienta el núcleo por medio de un calentamiento conductivo de 50 a 150 ° C (opcional 250 ° C). La frecuencia de calentamiento de 2,000 Hz con una potencia máxima de 35 kW garantiza una temperatura del conductor uniforme perfecta.

Medición innovadora de la temperatura y control automático.

Sin la medición exacta y control de la temperatura del conductor, hay una variedad de factores externos que pueden influenciar la temperatura objetivo como la temperatura del medio ambiente, la temperatura inicial del conductor y especialmente la temperatura generada por el cable al ser transportado en los primeros 10 a 20 minutos al iniciar la producción. La solución perfecta es la medición continua de la temperatura del conductor en la salida del PREHEATER 6000 TC, así como el control continuo de la potencia y además tener un valor real de la temperatura con la más alta precisión para todos los conductores transversales en todas las líneas sin importar la velocidad. El valor nominal de la temperatura del conductor es tomado directamente del monitor o controlador del equipo. Los errores operativos son eliminados al mismo tiempo que los procesos reproducibles son perfeccionados. La temperatura es mostrada a ambos lados del equipo en unos monitores LED.

### Sus beneficios

- Repetibilidad en el proceso
- Adhesión óptima del aislamiento al conductor
- Medición y control continuo de la temperatura del conductor
- Valores confiables de la capacitancia en la producción de cables LAN
- Detección de rompimientos del alambre

### Especificaciones

<b>Principio funcional</b>	Calentamiento por conducción Incluyendo opcionalmente la medición y el control sin contacto de la temperatura del conductor.
<b>Material conductor</b>	Cobre, aluminio, acero.
<b>Rango de diámetro</b>	0.45 – 2.8 mm (0.16 – 6 mm <sup>2</sup> ) Sistema estándar, diámetros mas grandes sobre pedido 0.32 – 1.2 mm (0.08 – 1 mm <sup>2</sup> ) para diámetros mas pequeños. 0.32 – 2.8 mm (0.08 – 6 mm <sup>2</sup> ) para aplicaciones donde se producen alambres cada vez más grandes en la misma línea. Las dimensiones mencionadas anteriormente se aplican a conductores redondos y sólidos (conductores trenzados).
<b>Velocidad de línea</b>	De 50 hasta 2,500 m/min
<b>Frecuencia de calentamiento</b>	2.000 Hz
<b>Potencia nominal</b>	10, 20, 30, 35 kW
<b>Temperatura del conductor</b>	50 a 150 °C (opcional: 250 °C), basado en una temperatura inicial del conductor de 20 ° C (Temperaturas debajo de 50 ° C sobre pedido)
<b>Interfaces</b>	Interfaces Ethernet/UDP, Interfaces seriales RS485 + RS232. Opcional: Interface Profibus-DP, 1 entrada y salida analógica, 0 – 10 V, módulo de interfaz universal industrial. Protocolos estándar como Profinet IO, Ethernet/IP, Profibus-DP, DeviceNet, CANopen
<b>Fuente de alimentación</b>	400 V de 3 fases, ± 10 %, 47 - 63 Hz

Temperatura ambiental permitida	15 a 45°C
Humedad	max. 95%, sin condensación

### ¿Cuál es la función principal?

El dispositivo está basado en calentamiento conductivo por medio de una rueda de corto circuito. Una cámara de infrarrojo sin contacto permite un bucle de control preciso para procesos repetitivos.

### ¿Cuál es el rango de diametro/sección transversal?

Hay cuatro dispositivos disponibles para productos de 0.32 a 2.8 mm (sección transversal de 0.08 a 6 mm<sup>2</sup>). Los dispositivos para dimensiones mayores están disponibles sobre pedido.

### ¿Cuál es el rango de temperatura?

El PREHEATER 6000 TC proporciona temperaturas de 50 a 150 °C. Temperaturas mayores, hasta 250°C están opcionalmente disponibles.

### ¿Cuál es la velocidad máxima de línea?

La velocidad máxima de línea es hasta 2,500m/mm, dependiendo de la temperatura deseada, modelo y opción de calefacción adaptativa.

### ¿Qué es la calefacción adaptativa?

La calefacción adaptativa opcionalmente proporciona una corriente mayor que permite velocidades de línea más altas a una temperatura nominal determinada.