

PURITY SCANNER ADVANCED

Inspección y Clasificación de materiales plásticos

La pureza del material, tal como es usada para el sector salud, durante la extrusión de cinta, en la industria aeroespacial y automotriz o durante la producción demandante de cables, es un criterio esencial para la calidad del producto final. Por lo tanto, la producción y el uso de la mayoría del material puro es de suma importancia.

El equipo PURITY SCANNER ADVANCED es un sistema único 100% en línea para la inspección y clasificación automática de pellets.

Material puro. La más alta calidad

Desde la producción y composición hasta el proceso de partes moldeadas por inyección, perfiles o películas, la pureza de los pellets tiene la prioridad más alta para la industria de polímeros. Ésta es la única forma de garantizar la más alta calidad en el producto final.

Inspección y clasificación 100% en línea

El PURITY SCANNER ADVANCED de SIKORA inspecciona en línea el 100 % de los gránulos de plástico y clasifica automáticamente los gránulos individuales contaminados a partir de 25 µm. El sistema combina la tecnología de rayos X con un sistema óptico flexible. Además de la cámara de rayos X, se pueden instalar hasta tres cámaras en función de la contaminación esperada y de la aplicación. Todos los tipos de pellets se inspeccionan de forma fiable. La cámara de rayos X detecta impurezas metálicas en el granulado y en su superficie. Las cámaras ópticas detectan las desviaciones de color en materias primas transparentes o translúcidas y de color. La contaminación se clasifica automáticamente, garantizando así la calidad del material.

Especificaciones

Campos de Aplicación	- Producción de materia prima - Compuestos / Masterbatch - Procesamiento de plásticos - Extrusión - Clasificación subcontratada
Métodos de Inspección /Tecnologías de Sensores	Rayos X y cámaras ópticas
El tamaño más pequeño de contaminación detectable	Rayos X: 50 µm (cúbico 3D), 50 x 50 x 50 µm Óptico: 25 µm (cuadrado 2D), 25 x 25 µm
Rendimiento	Dependiendo de la geometría y peso específico del material a inspeccionar, existen posibles rendimientos, desde unos pocos kilogramos hasta una tonelada / hora* por dispositivo. Una combinación de dispositivos que permite la inspección y clasificación de capacidades de mayor rendimiento.
Temperatura de ambiente permisible	+ 5 a + 45 °C
Humedad del aire	max. 95 % (Sin condensación)
Interfaces	RS232, USB Opcional: conexión industrial (ej. Profinet IO, EtherNet/IP, Profibus-DP, CANopen, DeviceNet), LAN, OPC DA/UA
Fuente de Poder	3 ph 400 V AC (± 10 %), 50/60 Hz (± 3 %); 2,700 VA Suministro de aire: min. 6 bar / max. 8 bar / Calidad del aire clase 3 (ISO 8573.1)
Dimensiones	1,958 x 1,012 x 641 mm (ancho x alto x profundidad)

* Esto se refiere a un sistema con inspección óptica. Sistemas que combinan tecnología óptica con Rayos X, proporcionan un rendimiento de hasta 600 kg/hr por dispositivo.

Sus ventajas

- Asegura una calidad del material constante

- Recuperación de lotes fuera de especificaciones
- Minimiza el riesgo de reclamos
- Diseñados específicamente para el mercado de plásticos
- Garantiza una fuerte ventaja competitiva

Artículos técnicos

[Combined X-ray and optical pellets inspection for smallest impurity detection during plastic pellet production and processing](#)

[“The PURITY SCANNER is currently the most accurate sorting equipment available on the market” – Success Story Minger Kunststofftechnik AG](#)