Desarrollado para los diferentes requerimientos de la industria de los compuestos – concentrado de color (masterbatch)- y reciclaje, el sistema modular PURITY CONCEPT de SIKORA promete material de la más alta calidad y un proceso estable.

Inspección y análisis de pellets, hojuelas y películas/cintas.

Diseños flexibles y tecnologías sólidas.

Con los modelos innovadores del sistema PURITY CONCEPT, SIKORA nos permite ver la versatilidad y el gran potencial de sus sistemas de inspección y análisis de materiales plásticos fuera de la línea. Dependiendo de la aplicación, los sistemas están equipados con la tecnología Rayos-X (X) o sensores ópticos (V), para ser integrados directamente en producción o para inspeccionar muestras y detectar contaminación de 50 µm. Respecto a las tecnologías que se integran en SIKORA, estas tienen un respaldo con varias décadas de experiencia en la industria de los cables así como de las mangueras y tubos.

Especificaciones

Principio de medición*	PURITY CONCEPT X: Tecnología de rayos X PURITY CONCEPT V: Cámara de color óptica en línea de lectura CMOS
Aplicación	Pellets, hojuelas, películas / cintas, hojas y piezas moldeadas por inyección
Contaminación detectable	PURITY CONCEPT X: contaminantes metálicos, inhomogeneidades, cross-contamination PURITY CONCEPT V: contaminación y partículas obscuras en material transparente y no transparente, decoloraciones
Tamaño mínimo detectable del contaminante	Rayos X: 50 µm (cubo 3D), 50 x 50 x 50 µm Óptico: 50 µm (cuadrado 2D), 50 x 50 µm
Temperatura ambiental permitida / temperatura de pellet	+10 – + 40 °C
Interfaces	USB Opcional: LAN
Fuente de alimentación	PURITY CONCEPT X: 230 V AC (alternativ 100 V AC oder 115 V AC) ± 10%, 50/60 Hz PURITY CONCEPT V: 100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz
Dimensiones	PURITY CONCEPT X: 1,309 x 831 x 1,882 mm (sin rodamientos) PURITY CONCEPT V: 1,090 x 575 x 921 mm (Ancho x altura x profundidad)

PURITY CONCEPT X (tecnología de rayos-X)

PURITY CONCEPT X se basa en la tecnología de rayos X para detectar y analizar contaminantes o defectos en pellets y hojuelas plásticas transparentes, opacos o negros. Gracias al concepto de diseño modular, también se pueden inspeccionar películas y cintas de colores.

PURITY CONCEPT V (sensores ópticos)

PURITY CONCEPT V se basa en la tecnología de sensores ópticos para detectar y analizar contaminantes o defectos en pellets y hojuelas plásticas transparentes, opacos o negros. Gracias al concepto de diseño modular, también se pueden inspeccionar películas y cintas de colores.

Sus Beneficios

- Un proceso de producción estable con material de la más alta calidad.
- Concepto modular para diferentes requerimientos (inspección de pellets, hojuelas, películas/cintas)
- Opera fuera de la línea.
- Rayos X o inspección óptica.

Artículo técnico

X-ray scanner for pellet, flakes and film inspection and analysis