ULTRATEMP 6000

Medición ultrasónica de la temperatura del material fundido

El ULTRATEMP 6000 es un confiable equipo ultrasónico y libre de contacto de medición de la temperatura del polietileno fundido durante procesos demandantes de extrusión y sensibles a la temperatura. Adicionalmente, el sistema detecta no-homogeneidades en el material fundido.

Las aplicaciones típicas del ULTRATEMP 6000 es la medición de la temperatura del XLPE fundido para cables de alta tensión, o para la medición de la temperatura del material para las líneas de extrusión de tubos y mangueras.

Sistema ultrasónico para la medición de la temperatura del polietileno fundido

El ULTRATEMP 6000 es un equipo de medición que confiablemente mide la temperatura del polietileno fundido en la cámara entre el extrusor y el cabezal de extrusión. Por lo tanto provee un parámetro esencial para el proceso. Se puede corregir en caso de una temperatura muy alta y por lo tanto evitar decoloración del material fundido así como una temperatura muy baja que ocasiona material sin derretir. El ULTRATEMP 600 hace una contribución importante al optimizar el proceso y reducir sus costos.

Sus Beneficios

- Se maximiza el producto que sale del proceso de extrusión gracias a la optimización de la temperatura del material fundido
- Elimina las quemaduras y la rápida detección de entrecruzamientos en el cabezal de extrusión
- Detecta no-homogeneidades en el material fundido
- Libre de contacto, no hay efecto de cizallamiento por calentamiento del material fundido

Especificaciones

Principio de medición	Medición de temperatura no invasiva y sin contacto basada en tecnología ultrasónica
Rango de medición	+ 100 to + 180 °C
Precisión de medición	Desviación ± 1 °C
Interfaces	RS825, RS232 (Diagnóstico) Opcional: Interface Profibus-DP, Profibus IO, salida análoga
Fuente de alimentación	100 - 240 V AC ± 10%, 50/60 Hz

Artículo técnico

Subsea and EHV cables require a challenging purity degree of XLPE-material