Les systèmes à processeur ECOCONTROL convainquent par leurs performances exceptionnelles. Sur les moniteurs TFT couleur 22", 15" et 10" avec écran tactile, les résultats de mesure provenant des appareils connectés sont présentés clairement sous forme numérique et graphique.

Systèmes à processeur avec des performances remarquables

De plus, les appareils d'affichage et de commande sont équipés d'une technologie logicielle intelligente qui, selon l'application, réalise une régulation automatique de la production.

Régulation automatique du diamètre / de l'épaisseur de paroi : SET POINT

Une fonctionnalité spéciale de l'ensemble des appareils ECOCONTROL est l'unité de régulation SET POINT. Celle-ci assure la régulation automatique continue du diamètre ou de l'épaisseur de paroi à la valeur nominale en régulant la vitesse de la ligne ou la vitesse de rotation de l'extrudeuse en mode automatique.

Régulation chaud / froid : HC 2000

Avec le module HC 2000, le retrait de la matière est calculé continuellement et pris en compte automatiquement pour la régulation du diamètre et/ou de l'épaisseur de paroi.

Régulation CD pour les lignes de production de fils et de câbles

Compte tenu du fait que le diamètre et la capacité s'influencent mutuellement, la régulation CD SIKORA effectue la correction nécessaire au sein du processus de régulation au moyen d'un calcul avancé des modifications attendues pour les autres paramètres de mesure.

Analyse FFT / perte par retour structurelle (SRL) pour les lignes de production de fils et de câbles – ECOCONTROL 6000

En option, l'ECOCONTROL 6000 affiche les données FFT et SRL (perte par retour structurelle), qui sont spécialement adaptées aux exigences de la production de câbles informatiques et RF.

Stockage des données

Le stockage des données sur un disque dur haute performance est inclus dans l'ECOCONTROL 6000 et 1000, et disponible en option pour l'ECOCONTROL 600.

VIRTUAL 2000

La technologie virtuelle de tête de mesure est adaptée pour toutes les applications, au sein desquelles la configuration de la ligne ou la structure du produit ne permet pas la réalisation de mesures directement après l'extrudeuse. VIRTUAL 2000 élimine le retard résultant de la régulation de l'extrudeuse avec les valeurs mesurées provenant de l'extrémité de la ligne. Dès le démarrage de la ligne, le module logiciel intelligent calcule l'épaisseur de paroi à froid attendue, à partir des paramètres de produit et de ligne définis.

ECOCONTROL 6000

L’ECOCONTROL 6000 est un système à processeur extrêmement puissant, qui met de façon claire les résultats fournis par les appareils de mesure de diamètre et de concentricité à la disposition de l’utilisateur. Au total, jusqu’à 8 appareils de mesure et de test peuvent être connectés à l’ECOCONTROL 6000. Les valeurs mesurées sont affichées sous forme numérique et graphique, sur un moniteur TFT 15″ ou 22″. Une représentation de la ligne avec des pictogrammes des appareils connectés fournit des informations complémentaires claires. En outre, la représentation inclut un diagramme de tendances orienté longueur pour

les dimensions mesurées, ainsi qu'un affichage de la courbe de distribution statistique des mesures, avec valeur minimum, valeur maximum, valeur moyenne, écart-type, Cp et Cpk.

Il faut noter la présence d'une interface USB, qui est accessible par l'avant, ainsi que d'un clavier qui s'incruste dans l'écran en cas d'appui sur une touche.

Moniteur TFT couleur	22" (vertical), 15" en option
Interface série RS485	8*
Entrées numériques sans potentiel pour la connexion d'appareils de test	8*
Analog inputs 16 Bit ± 10 V (bipolar)	8*
Sorties analogiques 16 bits ± 10 V (bipolaire)	8*
Sorties à contact pour les messages de tolérance et d'état (30 V max., 0,5 A max.)	8*
Serial interface RS232 for communication with an external computer, selectable Ethernet (UDP)	1*
USB/Ethernet interface for a printer, selectable for network printer	1*
Entrée sans potentiel pour les générateurs d'impulsions rotatifs (0 / 15 V)	1
Module interface sans potentiel pour le contrôle du diamètre (HC 2000)	1 (En option)
Interface USB	1
Profibus-DP as well as alternative field buses (Profinet, EtherNet/IP ...)	Oui*
Ethernet interface (OPC UA/DA/Suitelink)	1*
WLAN (WiFi)	1*
Stockage	SSD
Alimentation électrique	100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz
	*Depending on equipment

ECOCONTROL 1000

L'ECOCONTROL 1000 met à disposition deux interfaces série pour la connexion d'appareils de mesure tels que les modèles LASER Series 2000 ou LASER Series 6000 proposés par SIKORA. En outre, deux appareils de test, par exemple de la série LUMP 2000, peuvent être connectés. Les valeurs mesurées sont affichées sur un moniteur TFT 15″. L'ECOCONTROL 1000 offre également un diagramme de tendances (optionnel), orienté temps ou longueur, pour l'ensemble des valeurs, combiné avec un graphique de distribution des valeurs individuelles (courbe de distribution statistique) et des statistiques complètes avec valeur minimum, valeur maximum et valeur moyenne, écart-type, valeurs Cp et Cpk. Le fonctionnement est intuitif, guidé par menus par le biais d'un écran tactile.

Moniteur TFT couleur	15"
Interface série RS485	1*
Entrées numériques sans potentiel pour la connexion d'appareils de test	4*
Analog inputs 16 Bit ± 10 V (bipolar)	4*
Sorties analogiques 16 bits ± 10 V (bipolaire)	4*
Sorties à contact pour les messages de tolérance et d'état (30 V max., 0,5 A max.)	4*
Serial interface RS232 for communication with an external computer, selectable Ethernet (UDP)	1*
USB/Ethernet interface for a printer, selectable for network printer	1*
Entrée sans potentiel pour les générateurs d'impulsions rotatifs (0 / 15 V)	1*
Module interface sans potentiel pour le contrôle du diamètre (HC 2000)	1*
Interface USB	1
Profibus-DP as well as alternative field buses (Profinet, EtherNet/IP ...)	Oui*

Ethernet interface (OPC UA/DA/Suitelink)	1*
Stockage	SSD
Alimentation électrique	100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz
	*Depending on equipment

ECOCONTROL 600

L’ECOCONTROL 600 met à disposition une interface série pour la connexion d’un appareil de mesure SIKORA. De plus, le système permet, par l’intermédiaire de deux contacts numériques, de lire les signaux provenant d’un système de contrôle de surface LUMP 2000 pour la détection de nœuds et de rétrécissements.

Les valeurs mesurées sont affichées de façon claire, sous forme numérique et graphique, sur un moniteur TFT 10″. En outre, le système offre un diagramme de tendances (optionnel), orienté temps ou longueur, pour l’ensemble des valeurs, combiné avec un graphique de distribution des valeurs individuelles (courbe de distribution statistique) et des statistiques complètes avec valeur minimum, valeur maximum, valeur moyenne, écart-type, valeurs Cp et Cpk. Le fonctionnement est guidé par menus par le biais d’un écran tactile.

Moniteur TFT couleur	10"
Interface série RS485	1
Entrées numériques sans potentiel pour la connexion d'appareils de test	4*
Sorties à contact pour les messages de tolérance et d'état (30 V max., 0,5 A max.)	4*
Serial interface RS232 for communication with an external computer, selectable Ethernet (UDP)	1*
USB/Ethernet interface for a printer, selectable for network printer	1*
Entrée sans potentiel pour les générateurs d'impulsions rotatifs (0 / 15 V)	1*
Interface USB	1
Ethernet interface (OPC DA/Suitelink)	1*
Stockage	Milieu Extérieur (En option)
Alimentation électrique	100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz
	*Depending on equipment

FIBER ECOCONTROL

Le FIBER ECOCONTROL est un système de processeur d’affichage et de contrôle extrêmement puissant, qui visualise clairement les valeurs de mesure des appareils de mesure connectés et des détecteurs de nœuds de la série FIBER 6000.

Les valeurs mesurées sont affichées numériquement et graphiquement sur un moniteur TFT 15″. En outre, il comprend un diagramme temporel des tendances de toutes les valeurs et un affichage de la distribution des valeurs individuelles (courbe de distribution statistique) et des statistiques complètes avec les valeurs minimales, maximales et moyennes, l’écart-type, les valeurs Cp et Cpk. L’utilisation est intuitive et se fait par menu via un écran tactile. Le stockage des données est disponible.

Contrôle automatique du diamètre

Une caractéristique particulière du FIBER ECOCONTROL est le module de contrôle SET POINT. Il assure un contrôle continu du diamètre en contrôlant automatiquement la vitesse ou la tension de la ligne. Le contrôle se fait par l’appareil de mesure soit à chaud soit à froid.

Affichage	Ecran tactile TFT 15”
Affichage de production et des paramètres de produits	Diamètre - Ovalité - Tension - Rotation - Concentricité - Température - AIRLINES - Fréquence de vibration - Position fibre optique avec présentation en nuage de points - Tendance et statistiques - Nombre de bosses et creux
Interface LAN pour des appareils FIBER LASER 6003, FIBER LASER 6003 CCE	1
Série d’interface RS485 pour connexion des appareils FIBER LUMP 6003, FIBER LASER 6003 AIRLINE, FIBER TEMP 6003 (en option 8 sorties possibles)	4
Sorties analogiques 16 Bit, unipolaire 0 à 10 V ou bipolaire -10 à +10 V (optionnel)	4
Sorties de contact pour les messages de tolérance ou d'état (max. 30 V, max. 0,5 A ; 8 sorties disponibles en option)	4
Interface de communication par RS232 ou LAN (option)	1
Entrée vitesse analogique 0 à 10 V ou entrée isolée électriquement pour générateurs d'impulsions rotatifs (0/15 V)	1
Interface client USB ainsi que l'interface USB pour une imprimante (en option)	1
Interface LAN (choix entre OPC DA/UA/suiteLink en option)	1
Interface LAN (choix entre OPC DA/UA/suiteLink en option)	
Stockage des données	Réseau ou clés USB, SSD
Alimentation	100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz, 24 V à la demande

Vos avantages

- Moniteur TFT couleur pour l’affichage clair des valeurs mesurées
- Fonctionnalités d’affichage et de contrôle adaptées à l’application
- Facile à adapter
- Commande conviviale par écran tactile