

LUMP 2000

Détection de non-conformité d'un genre spécial

Avec la série LUMP 2000, SIKORA propose une technologie de mesure spectaculaire destinée à la détection de nœuds et de rétrécissements dans deux ou trois plans de mesure.

Détection de non-conformité d'un genre spécial

Le cœur des appareils LUMP 2000 est la technologie innovante à double capteur, qui détecte les irrégularités sur la surface du produit quelle que soit la vitesse de la ligne.

LUMP 2000 XY (détecteur de nœuds à 2 axes)

Un processeur de signal puissant détecte la hauteur, la profondeur et la longueur d'un défaut, le visualise numériquement et enregistre les données. La combinaison de la technologie à double capteur (principe de mesure différentiel) avec les sources lumineuses infrarouges permet au LUMP 2000 de détecter avec fiabilité les défauts, même dans des conditions difficiles telles que les vibrations extrêmes.

| | | |
|--------------------------------|---|---|
| Modèle | LUMP 2010 XY | LUMP 2025 XY |
| Diamètre du produit | 0,5 - 10 mm | 0,5 - 25 mm |
| Longueur de défaut min. | 0,5 mm | 0,5 mm |
| Plage de vitesse | 3000 m/min | 3000 m/min |
| Dimensions (H x l x P) | 140 x 140 x 54 mm | 250 x 200 x 70 mm |
| Alimentation électrique | 100 - 240 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz | 100 - 240 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz |
| Gamme de température | + 5 à + 50°C | + 5 à + 50°C |
| Interfaces | RS485, RS232 (diagnostic); En option, entrée analogique pour tolérance de bosses et creux ou alternativement industrial fieldbus, (Profinet IO, EtherNet/IP, Profibus-DP, CANopen, DeviceNet) | RS485, RS232 (diagnostic); En option, entrée analogique pour tolérance de bosses et creux ou alternativement industrial fieldbus, (Profinet IO, EtherNet/IP, Profibus-DP, CANopen, DeviceNet) |

LUMP 2000 T (détecteur de nœuds à 3 axes)

Avec leur surveillance à 3 axes, qui garantit une couverture supérieure de 50 % de la surface du produit, les appareils SIKORA LUMP 2000 T offrent une probabilité de détection de nœuds et de rétrécissements encore plus élevée. Ces modèles T sont par conséquent spécialement recommandés pour la détection de défauts ponctuels.

| | | |
|--------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Modèle | LUMP 2010 T | LUMP 2035 T |
| Diamètre du produit | 0,25 - 10 mm | 0,5 - 35 mm |
| Longueur de défaut min. | 0,5 mm | 0,5 mm |
| Plage de vitesse | 3000 m/min | 3000 m/min |
| Dimensions (H x l x P) | 250 x 150 x 62,5 mm | 360 x 290 x 38,5 mm |
| Alimentation électrique | 100 - 240 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz | 100 - 240 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz |
| Gamme de température | + 5 à + 50°C | + 5 à + 50°C |

| | | |
|-------------------|---|---|
| Interfaces | RS485, RS232 (diagnostic); En option, entrée analogique pour tolérance de bosses et creux ou alternativement industrial fieldbus, (Profinet IO, EtherNet/IP, Profibus-DP, CANopen, DeviceNet) | RS485, RS232 (diagnostic); En option, entrée analogique pour tolérance de bosses et creux ou alternativement industrial fieldbus, (Profinet IO, EtherNet/IP, Profibus-DP, CANopen, DeviceNet) |
|-------------------|---|---|

* Les spécifications pour le LUMP 2010 T pour les matières transparentes restent identiques ** Pour le détecteur de nœuds de 0.1 à 0.5mm de diamètre, merci de vous référer à notre catalogue pour mesures fibres optiques.

Vos avantages

- Double capteur et principe de mesure différentiel
- Analyse des défauts (type, taille, longueur et localisation)
- Nœuds / rétrécissements détectables à partir de 0,01 mm et une longueur à partir de 0,5 mm
- Vitesse de la ligne de 10 à 3 000 m/min