

PURITY SCANNER ADVANCED

Inspection et tri des matériaux plastiques

La pureté du matériau, tel qu'il est utilisé dans le milieu médical, pendant l'extrusion, dans les industries aérospatiale et automobile ou pendant la production de câbles répondant à un haut niveau d'exigence. Cette pureté est un critère essentiel dans la qualité du produit fini. Par conséquent, il est capital de produire et utiliser le matériau le plus pur.

Le PURITY SCANNER ADVANCED est un système unique avec une inspection sur ligne et un tri de 100% des granulés plastiques.

Matériau pur. Meilleure qualité

De la production et au compounding jusqu'au au process d'injection des profilés, films et pièces moulées, la pureté des granulés plastiques est la priorité N°1 de l'industrie des polymères. C'est la condition essentielle afin de garantir un produit fini de la meilleure qualité possible.

Inspection et tri sur ligne à 100%

Le PURITY SCANNER ADVANCED de SIKORA inspecte 100 % des granulés de plastique en ligne et trie automatiquement les granulés contaminés à partir de 25 µm. Le système combine la technologie des rayons X avec un système optique flexible. Outre la caméra à rayons X, il est possible d'installer jusqu'à trois caméras en fonction de la contamination attendue et de l'application. Tous les types de granulés sont inspectés de manière fiable. La caméra à rayons X détecte les impuretés métalliques dans les granulés et à leur surface. Les écarts de couleur dans les matières premières transparentes ou translucides et colorées sont détectés par les caméras optiques. Les contaminations sont automatiquement éliminées, ce qui garantit la qualité du matériau.

Spécifications

Domaines d'applications	<ul style="list-style-type: none"> - Traitement des matières plastiques - Compounding / Masterbatch - Traitement des matières plastiques - Extrusion - Sous-traitance du tri
Méthodes d'inspection/Technologies avec capteurs	Rayons-X et cameras optiques
Taille minimale de pollution détectable	Rayon-X : 50 µm (cube 3D), 50 x 50 x 50 µm Optique : 25 µm (carré 2D), 25 x 25 µm
Débit	En fonction de la forme et du poids des matériaux à inspecter, l'appareil propose plusieurs débits allant de quelques kilogrammes à une tonne par heure*. Une association de PLUSIEURS appareils permet d'atteindre un débit d'inspection et de tri maximal.
Température ambiante autorisée	+ 5 to + 45 °C
Humidité de l'air	max. 95 % (sans condensation)
Interfaces	RS232, option USB : FIELDBUS industriel (tel que Profinet IO, EtherNet/IP, Profibus-DP, CANopen, DeviceNet), LAN, OPC DA/UA
Courant	3 ph 400 V AC (± 10 %), 50/60 Hz (± 3 %); 2,700 VA air comprimé : min. 6 bar / max. 8 bar / qualité d'air classe 3 (ISO 8573.1)
Dimensions	1,958 x 1,012 x 641 mm (largeur x hauteur x profondeur)
	*Cela fait référence à un système d'inspection optique. Les systèmes qui associent les technologies optiques et rayon-X fournissent un débit atteignant 600 kg/heure par appareil.

Vos avantages

- Assure un matériel de qualité constante
- Recouvre les lots hors spécifications
- Minimise les risques de réclamations
- Parfaitement adapté au marché des plastiques
- Propose une offre avantageuse par rapport à la concurrence.

Fachartikel

[Kombination von Röntgen- und optischer Technologie zur Inspektion von kleinsten Verunreinigungen während der Herstellung und Weiterverarbeitung von Kunststoff-Pellets](#)

[„Der PURITY SCANNER ist derzeit die genaueste Sortiereinrichtung, die es auf dem Markt gibt“ – Success Story Minger Kunststofftechnik AG](#)