

Développés pour les différentes exigences des industries du compoundage, du "masterbatch" et du recyclage, les systèmes modulaires PURITY CONCEPT innovants proposés par SIKORA promettent une qualité maximale de la matière et des processus stables.

Inspection et analyse de granules, flocons et films/bandes

Design flexible et technologies robustes

Avec les modèles révolutionnaires des systèmes PURITY CONCEPT, SIKORA donne un aperçu du potentiel de ses systèmes destinés à l'inspection et l'analyse hors ligne de la matière plastique. Selon l'application, les systèmes sont équipés d'une technologie à rayons X (X), d'une technologie infrarouge (IR) ou de capteurs optiques (V), utilisée pendant la production ou pour l'analyse d'échantillons et la détection d'impuretés à partir de 50 µm. Concernant les technologies intégrées, SIKORA s'appuie sur plusieurs décennies d'expérience dans l'industrie des câbles, des flexibles et des tubes.

Spécifications

Principes de mesures	PURITY CONCEPT X : Technologie Rayons X PURITY CONCEPT V : Caméra optique couleurs CMOS Line Scan
Application	Granulés, flocons, films/bandes, feuilles et pièces moulées par injection
Contamination détectable	PURITY CONCEPT X : Contaminations croisées, inhomogénéités, métalliques PURITY CONCEPT V : contamination et taches noires dans un matériau transparent, respectivement, à la surface d'un matériau diffus et coloré
Taille des plus petits contaminants détectables	Rayons X : 50 µm (cube 3D), 50 x 50 x 50 µm Optiques : 50 µm (carré 2D), 50 x 50 µm
Température de l'environnement possible / températures des granulés	+10 – + 40 °C
Interfaces	USB Optional: LAN
Alimentation	PURITY CONCEPT X : 230 V AC (alternatif 100 V AC ou 115 V AC) ± 10%, 50/60 Hz PURITY CONCEPT V : 100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz
Dimensions	PURITY CONCEPT X : 1,309 x 831 x 1,882 mm PURITY CONCEPT V : 1,090 x 575 x 921 mm (Largeur x Hauteur x Profondeur)

PURITY CONCEPT X (technologie à rayons X)

PURITY CONCEPT X est basé sur la technologie à rayons X et détecte et analyse la contamination ou les défauts dans des granules et flocons transparents, opaques ou noirs. Grâce au concept modulaire, les films et les bandes peuvent également être inspectés.

PURITY CONCEPT V (capteurs optiques)

PURITY CONCEPT V est basé sur les capteurs optiques et détecte et analyse la contamination ou les défauts dans des granules et flocons transparents ou opaques. Grâce au concept modulaire, les films et les bandes peuvent également être inspectés.

Vos avantages

- Qualité maximale du matériau et processus de production stables
- Concept modulaire pour différentes exigences d'analyse (inspection de granules, flocons, films/bandes)
- Fonctionnement hors ligne
- Inspection par rayons X, infrarouge ou optique

Article technique

[X-ray scanner for pellet, flakes and film inspection and analysis](#)