

LASER Serie 2000

Misurazione del diametro in nuove dimensioni

Massima precisione, affidabilità e funzionalità continua sono le eccezionali caratteristiche delle teste di misura biassiali e triassiali del LASER serie 2000 per prodotti estrusi con un diametro da 0.05 fino a 300 mm.

Tecnologia laser ad alta qualità

Tali sistemi sono dotati di una tecnologia laser ad alta qualità la quale applica uno speciale principio di misurazione senza contatto e non distruttivo. Si rivelano essere i sistemi ideali per garantire qualità, ottimizzazione e stabilità dei processi nell'ambito della misurazione del diametro.



Vantaggi

- Tempi di esposizione estremamente brevi
- Sensori CCD in combinazione con fonti di luce laser controllate per mezzo di impulsi
- Elaborazione autonoma dei dati
- Privo di componenti mobili: non necessita di manutenzione e calibratura

New: For the measurement of the diameter as well as additional lump detection *in a single device* the LASER LUMP 2000 T is available. For more information please download our [product flyer](#) or contact us directly at sales@sikora.net

Specifiche tecniche dei LASER serie 2000 XY

Per quanto riguarda il LASER serie 2000 XY, SIKORA offre teste di misura per una precisa misurazione del diametro su due assi. Il diametro viene calcolato attraverso l'analisi a diffrazione direttamente dall'immagine dell'ombra.

Alimentazione:

 100 – 240 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz, 30 VA

Interfacce:

RS485, RS232 (Diagnostica); Profibus-DP opzionale, uscita analogica o field busses industriali come CANopen, Ethernet/IP, DeviceNet, OPC UA

	LASER 2005 XY	LASER 2010 XY	LASER 2030 XY	LASER 2050 XY	LASER 2100 XY	LASER 2200 XY	LASER 2300 XY
Diametro prodotto	0,05 - 5 mm	0,2 - 10 mm	0,2 - 25 mm	0,5 - 50 mm	1,0 - 100 mm	5,0 - 190 mm	50 - 300 mm
Precisione	\pm 0,25 μ m	\pm 0,5 μ m	\pm 1,0 μ m	\pm 2,5 μ m	\pm 5,0 μ m	\pm 10 μ m	\pm 20 μ m
Ripetibilità	\pm 0,1 μ m	\pm 0,1 μ m	\pm 0,2 μ m	\pm 0,5 μ m	\pm 1,0 μ m	\pm 2,0 μ m	\pm 4,0 μ m
Tempo di esposizione	0,2 μ sec	0,2 μ sec	0,2 μ sec	0,2 μ sec	0,2 μ sec	0,2 μ sec	0,2 μ sec
Frequenza di misurazione	1.200/sec/asse	500/sec/asse	500/sec/asse	500/sec/asse	500/sec/asse	500/sec/asse	500/sec/asse
Dimensioni (L x A x P)	140 x 140 x 63 mm	140 x 140 x 63 mm	468 x 285 x 37 mm	468 x 285 x 37 mm	714 x 633 x 55 mm	714 x 633 x 55 mm	920 x 920 x 133 mm

Specifiche tecniche dei LASER serie 2000 T

Per quanto riguarda il LASER serie 2000 T, SIKORA offre teste di misura triassiali per una precisa misurazione del diametro inclusi i valori minimo e massimo. Il focus è la misurazione dell'ovalizzazione dei prodotti estrusi, la quale è definita attraverso 5 tangenti. Di conseguenza con tre assi di misurazione e 6 tangenti oltre ai valori minimo e massimo viene determinato anche l'orientamento dell'ovalizzazione.

Alimentazione:

 100 – 240 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz, 30 VA

Interfacce:

RS485, RS232 (Diagnostica); Profibus-DP opzionale, uscita analogica o field busses industriali come CANopen, Ethernet/IP, DeviceNet, OPC UA

	LASER 2010 T	LASER 2025 T	LASER 2050 T	LASER 2100 T
Diametro prodotto	0,2 - 10 mm	0,2 - 25 mm	0,5 - 50 mm	1 - 100 mm
Precisione	\pm 0,5 μ m	\pm 1,0 μ m	\pm 2,5 μ m	\pm 5,0 μ m
Ripetibilità	\pm 0,1 μ m	\pm 0,2 μ m	\pm 0,5 μ m	\pm 1,0 μ m
Tempo di esposizione	0,2 μ sec	0,2 μ sec	0,2 μ sec	0,2 μ sec
Frequenza di misurazione	500/sec/asse	500/sec/asse	1.000/sec/asse	500/sec/asse
Dimensioni (L x A x P)	250 x 182 x 62.5 mm	360 x 290 x 38.5 mm	472 x 496 x 41 mm	635 x 621 x 53 mm

Specifiche tecniche dei LASER serie 2000 F/R

Per la misurazione online di cavi piatti a doppio, triplo o multi-filo e di conduttori tondi o profili del tubo piatti, SIKORA propone il LASER della serie 2000 F/R per una misurazione precisa e costante della larghezza e dell'altezza di prodotti piatti e del diametro di prodotti tondi. Particolarmente notevole è la precisione della misurazione di larghezza ed altezza nonché la misurazione di prodotti piatti anche in caso essi siano inclinati lateralmente fino a \pm 15 gradi.

Alimentazione:

100 – 240 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz, 30 VA

Interfacce:

RS485, RS232 (Diagnostica); Profibus-DP opzionale, uscita analogica o field busses industriali come CANopen, Ethernet/IP, DeviceNet, OPC UA

	LASER 2030 F/R	LASER 2050 F/R
Diametro prodotto	0,2 - 25 mm (tondo), 0,5 - 20 mm (piatto: larghezza), 0,25 - 10 mm (piatto: spessore)	0,5 - 50 mm (tondo), 1,0 - 50 mm (piatto: larghezza), 0,5 - 25 mm (piatto: spessore)
Precisione	Tondo: \pm 1,0 μ m Profili rettangolari: \pm 5,0 μ m	Tondo: \pm 2,5 μ m Profili rettangolari: \pm 10,0 μ m
Tempo di esposizione	0,2 μ sec	0,2 μ sec
Frequenza di misurazione	500/sec/asse	500/sec/asse
Dimensioni (L x A x P)	481 x 305 x 36 mm	481 x 350 x 36 mm

Specifiche tecniche dei LASER serie 2000 S/R (solo Fili & Cavi)

Il LASER della serie 2000 S/R è dotato di una tecnologia intelligente per la misurazione dell'altezza di conduttori settoriali dritti. Anche in caso il conduttore sia inclinato lateralmente fino a \pm 15 gradi l'altezza viene precisamente definita e la testa di misura non necessita di essere ruotata.

Alimentazione:

100 – 240 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz, 30 VA

Interfacce:

RS485, RS232 (Diagnostica); Profibus-DP opzionale, uscita analogica o field busses industriali come CANopen, Ethernet/IP, DeviceNet, OPC UA

	LASER 2050 S/R	LASER 2100 S/R
Diametro prodotto	1,0 - 35 mm (settorale), 0,5 - 50 mm (tondo)	1,0 - 35 mm (settorale), 1,0 - 100 mm (tondo)
Precisione	\pm 20 μ m (settorale), \pm 2,5 μ m (tondo)	\pm 20 μ m (settorale), \pm 5,0 μ m (tondo)
Ripetibilità	\pm 4,0 μ m (settorale), \pm 0,5 μ m (tondo)	\pm 4,0 μ m (settorale), \pm 1,0 μ m (tondo)
Tempo di esposizione	0,2 μ sec	0,2 μ sec
Frequenza di misurazione	500/sec/asse	500/sec/asse
Dimensioni (L x A x P)	435 x 385 x 41 mm	635 x 621 x 93 mm

Articoli tecnici

Produzione di cavi

[Classic and high-end – Online diameter control during wire and cable production](#)