

Sviluppato per le diverse esigenze delle industrie Compound, Masterbatch e Recycling gli innovativi e modulari sistemi PURITY CONCEPT di SIKORA assicurano massima qualità del materiale e processi stabili.

Controllo ed analisi di granuli, fiocchi e pellicole/nastri

Design flessibile e tecnologie convincenti

Attraverso i modelli innovativi dei sistemi PURITY CONCEPT, SIKORA dà una prospettiva sul potenziale versatile dei suoi sistemi per il controllo offline e l'analisi del materiale plastico. In funzione all'applicazione, i sistemi sono dotati di tecnologia a raggi X (X) o sensori ottici (V) che vengono utilizzati durante la produzione oppure per testare campioni e per rilevare contaminazioni a partire da 50 µm. Per quanto riguarda le tecnologie integrate, SIKORA attinge a varie decadi di esperienza nell'industria del cavo e del tubo e tubazioni.

Specifiche tecniche

Principio di misurazione*	PURITY CONCEPT X: tecnologia a raggi X PURITY CONCEPT V: telecamera ottica a colori con sensori CMOS Line Scan
Applicazione	Granuli, fiocchi, film/nastri, lastre e pezzi stampati ad iniezione
Contaminazione rilevabile	PURITY CONCEPT X: metallica, disomogeneità, granuli estranei PURITY CONCEPT V: contaminazioni e punti neri sia in materiale trasparente che non trasparente e scolorimenti
Dimensione minima di una contaminazione rilevabile	Raggi x: 50 µm (cubo 3D), 50 x 50 x 50 µm Ottica: 50 µm (quadrato 2D), 50 x 50 µm
Temperatura ambiente ammessa/Temperatura del granulo	PURITY CONCEPT X: + 5 – + 40 °C PURITY CONCEPT V: + 5 – + 45 °C
Interfacce	USB Su richiesta: LAN
Alimentazione	PURITY CONCEPT X: 230 V AC (alternativ 100 V AC oder 115 V AC) ± 10%, 50/60 Hz PURITY CONCEPT V: 100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz
Dimensioni	PURITY CONCEPT X: 1.483 x 1.300 x 750 mm PURITY CONCEPT V: 1.090 x 575 x 911 mm (larghezza x altezza x profondità)

PURITY CONCEPT X (tecnologia a raggi X)

Il PURITY CONCEPT X, il quale si basa sulla tecnologia a raggi X, rileva e analizza contaminazioni o difetti in granuli e fiocchi trasparenti, opachi o neri. Grazie al design modulare, possono venir controllate anche pellicole e nastri colorati.

PURITY CONCEPT V (sensori ottici)

Il PURITY CONCEPT V, il quale si basa su sensori ottici, rileva ed analizza contaminazioni o difetti in granuli e fiocchi trasparenti o opachi. Grazie al design modulare, possono venir controllate anche pellicole e nastri colorati.

Vantaggi

- Massima qualità del materiale e processi di produzione stabili
- Concetto modulare per esigenze di analisi diverse (controllo di granuli, fiocchi, pellicole/nastri)
- Operazione offline
- Controllo a raggi X o ottico

Articolo tecnico

[X-ray scanner for pellet, flakes and film inspection and analysis](#)