

ULTRATEMP 6000

Misurazione ad ultrasuoni della temperatura di fusione

L'ULTRATEMP 6000 è un dispositivo ad ultrasuoni per la misurazione della temperatura senza contatto del polietilene fuso in processi di estrusione impegnativi e sensibili per quanto riguarda la temperatura. Inoltre, il sistema è in grado di rilevare disomogeneità nella fusione.

L'impiego del sistema ULTRATEMP 6000 avviene principalmente nell'ambito della misurazione della temperatura dell'XLPE fuso utilizzato per cavi ad alta tensione o della temperatura del materiale nelle linee di estrusione di tubi e tubazioni.

Sistema ad ultrasuoni per la misurazione della temperatura di polietilene fuso

Il sistema ULTRATEMP 6000 misura in modo affidabile la temperatura del polietilene fuso nel canale di flusso che si trova tra l'estrusore e la testa di estrusione. Di conseguenza esso fornisce un parametro essenziale per il processo. Una temperatura troppo elevata e il conseguente scolorimento del materiale e/o bruciature possono essere evitate, come anche una temperatura troppo bassa, la quale non permette al materiale di fondersi completamente. Il sistema ULTRATEMP 6000 fornisce un importante contributo per l'ottimizzazione del processo e la riduzione dei costi.

Vantaggi

- Massimizzazione dell'output dell'estrusore mediante una temperatura di fusione ottimale
- Eliminazione di bruciature e reticolazione prematura nella testa dell'estrusore
- Rileva disomogeneità nel materiale fuso
- Senza contatto, assenza di effetti di surriscaldamento da attrito

Specifiche tecniche

Principio di misurazione	Senza contatto, misurazione della temperatura non invasiva basata su tecnologia ad ultrasuoni
Range di misurazione	da 100 a 180°C
Precisione di misurazione	< ± 1°C
Interfacce	RS485 + RS232 diagnostic interface Optional: Profibus-DP interface, analog output
Alimentazione	100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz

Articolo tecnico

[Subsea and EHV cables require a challenging purity degree of XLPE-material](#)