

PURITY SCANNER ADVANCED

Kontrola i sortowanie tworzyw sztucznych

Czystość materiału, który jest używany w sektorze medycznym, podczas wytwarzania taśmy, w przemysle lotniczym i motoryzacyjnym lub podczas produkcji wymagających kabli, jest podstawowym kryterium jakości produktu końcowego. Dlatego produkcja i wykorzystanie najczystszych materiałów ma ogromne znaczenie.

PURITY SCANNER ADVANCED to unikalny system do 100% kontroli online i automatycznego sortowania peletów z tworzyw sztucznych.

Czysty materiał. Najwyższa jakość.

Od produkcji i mieszania po obróbkę cząsteczek formowanych wtryskowo, profili lub folii, czystość peletek z tworzywa sztucznego ma najwyższy priorytet dla przemysłu polimerów. Tylko w ten sposób można zagwarantować najwyższą jakość produktu końcowego.

100% kontrola i sortowanie online

PURITY SCANNER ADVANCED firmy SIKORA kontroluje 100% plastikowych granulek online i automatycznie sortuje zanieczyszczone granulki od 25 µm wzwyż. System nowej technologii rentgenowskiej z elastycznym systemem optycznym. Oprócz kamery rentgenowskiej można zainstalować do trzech kamer w zależności od oczekiwanego zanieczyszczenia i zastosowania. Wszystkie rodzaje granulek są niezawodnie kontrolowane. Kamera rentgenowska wykrywa zanieczyszczenia metaliczne w pelecie i na jego powierzchni. Odchylenia kolorystyczne w przezroczystych lub półprzezroczystych i kolorowych surowcach są wykrywane przez kamery optyczne. Zanieczyszczenia są automatycznie usuwane, co zapewnia wysoką jakość materiału.

Specyfikacje

Zastosowanie	- Produkcja surowców - Mieszanka / Przedmieszka - Przetwórstwo tworzyw sztucznych - Wytwarzanie - Sortowanie zlecane na zewnątrz
Metody kontroli/Technologie czujników	Aparaty rentgenowskie i optyczne
Najmniejszy wykrywalny rozmiar zanieczyszczenia	X-ray: 50 µm (sześciątło 3D), 50 x 50 x 50 µm Optyczne: 25 µm (kwadrat 2D), 25 x 25 µm
Wydajność	W zależności od geometrii i cięaru wadliwego materiału, który ma być kontrolowany, możliwe są wydajności od kilku kilogramów do jednej tony/godzin** na jedno urządzenie. Kombinacja urządzeń pozwala na inspekcję i sortowanie o większej przepustowości.
Dopuszczalna temperatura otoczenia	+ 5 do + 45 °C
Wilgotność powietrza	maks. 95% (bez kondensacji)
Interfejsy	RS232, USB Opcjonalnie: przemysłowa magistrala polowa (np. Profinet IO, EtherNet/IP, Profibus-DP, CANopen, DeviceNet), LAN, OPC DA/UA
Zasilanie	3 fazowy 400 V AC (± 10 %), 50/60 Hz (± 3 %); 2,700 VA 3 Zasilanie sprężonym powietrzem: min 6 bar / maks. 8 bar / klasa jakości powietrza(ISO 8573.1)
Wymiary	2068 x 1499 x 641 mm (szerokość x wysokość x głębokość)

* Dotyczy to systemu z kontrolą optyczną. Systemy nowej technologii optycznej i rentgenowskiej zapewniają przepustowość do 600 kg/godz. na urządzenie.

Zalety produktu

- Zapewnia stałą jakość materiału
- Odbyskuje partie niezgodne ze specyfikacją

- Minimalizuje ryzyko roszczeń?
- Specjalnie dostosowany do rynku tworzyw sztucznych
- Zapewnia silną przewagę konkurencyjną?

Artykuły

[Combined X-ray and optical pellets inspection for smallest impurity detection during plastic pellet production and processing](#)

["The PURITY SCANNER is currently the most accurate sorting equipment available on the market" – Success Story Minger Kunststofftechnik AG](#)