

PURITY SCANNER

Inteligentne po??czenie kontroli optycznej i rentgenowskiej

PURITY SCANNER ??czy technologii? rentgenowsk? z podwójnym systemem optycznym. Ta kombinacja zapewnia wykrywanie i sortowanie peletów z zanieczyszczeniami metalicznymi i organicznymi w samym pelecie i na jego powierzchni.

Dzi?ki specjalnie opracowanej technologii rentgenowskiej PURITY SCANNER jest pierwszym systemem, który sprawdza nawet kolorowe (np. czarne) granulki pod k?tem zanieczyszcze? i automatycznie je sortuje.

Jako?? zaczyna si? od czysto?ci materia?u

Czysto?? peletów XLPE i PP, które s? stosowane np. do izolacji kabli ?rednich, wysokich i najwy?szych napi?? oraz kabli l?dowych i morskich, jest cech? decyduj?c? o jako?ci produktu ko?cowego. Awaryjne testy wy?adowania spowodowane zanieczyszczonym materia?em zagra?aj? bezpiecze?stwu produktu i mog? skutkowa? sze?ciocyfrowymi kosztami. Na tym tle niezb?dna jest ci?g?a kontrola jako?ci w procesie produkcyjnym.

Kontrola i sortowanie online

PURITY SCANNER to unikalny system do 100% kontroli online i sortowania peletów z tworzyw sztucznych. Skaner PURITY SCANNER ??czy technologii? rentgenowsk? z systemem podwójnych kamer optycznych i niezawodnie wykrywa zanieczyszczenia o wielko?ci od 50 µm zarówno wewn?trz plastikowej kulki, jak i na jej powierzchni. Zanieczyszczone pojedyncze granulki s? automatycznie sortowane, dzi?ki czemu do izolacji kabli przetwarzany jest tylko czysty materia?.

Specyfikacje

Zastosowanie	- Produkcja surowców - Mieszanka / Przedmieszka - Przetwórstwo tworzyw sztucznych - Wyt?aczanie - Sortowanie zlecane na zewn?trz
Metody kontroli/Technologie czujników	Aparaty rentgenowskie i optyczne
Najmniejszy wykrywalny rozmiar zanieczyszczenia	X-ray: 50 µm (sze?cian 3D), 50 x 50 x 50 µm Optyczne: 50 µm (kwadrat 2D), 50 x 50 µm
Wydajno??	W zale?no?ci od geometrii i ci??aru w?a?ciwego materia?u, który ma by? kontrolowany, mo?liwe s? wydajno?ci od kilku kilogramów do jednej tony/godzin?* na jedno urz?dzenie. Kombinacja urz?dze? pozwala na inspekcj? i sortowanie o wi?kszej przepustowo?ci.
Dopuszczalna temperatura otoczenia	+ 5 do + 45 °C
Wilgotno?? powietrza	maks. 95% (bez kondensacji)
Interfejsy	RS232, USB Opcjonalnie: przemys?owa magistrala polowa (np. Profinet IO, EtherNet/IP, Profibus-DP, CANopen, DeviceNet), LAN, OPC DA/UA
Zasilanie	3 fazy 400 V AC (± 10 %), 50/60 Hz (± 3 %); 2700 VA Zasilanie spr??nym powietrzem: min. 6 barów / maks. 8 barów / Klasa jako?ci powietrza 3 (ISO 8573.1)
Wymiary	1958 x 1012 x 641 mm (szeroko?? x wysoko?? x g??boko??)

* Dotyczy to systemu z kontrol? optyczn?. Systemy ??cz?ce technologii? optyczn? i rentgenowsk? zapewniaj? przepustowo?? do 600 kg/godz. na urz?dzenie.

Zalety

- 100% kontrola online plastikowych granulek i automatyczne sortowanie zanieczyszcze? metalicznych, czarnych plamek i niejednorodno?ci od 50 µm
- Podwójna kontrola: technologia rentgenowska i kamery optyczne

- Zwiększona niezawodność i żywotność kabla
- Zmniejsza koszty produkcji poprzez eliminację złomu, napraw i reklamacji

Artykuły

[Subsea and EHV cables require a challenging purity degree of XLPE-material](#)

[Inspection and analysis of XLPE and HPTE material at medium and high-voltage cable production](#)