

Opracowane z myślą o różnych wymaganiach przemysłu mieszanek, masterbatcha i recyklingu, innowacyjne, modułowe systemy PURITY CONCEPT firmy SIKORA obiecują najwyższą jakość materia?ów i stabilne procesy.

Kontrola i analiza peletów, p?atków i folii/ta?my

Elastyczny projekt i mocne technologie

Dzięki prze?omowym modelom systemów PURITY CONCEPT SIKORA daje pogl?d na wszechstronny potencja? swoich systemów do inspekcji offline i analizy tworzyw sztucznych. W zale?no?ci od zastosowania systemy s? wyposażone w technologii? rentgenowsk? (X) lub czujniki optyczne (V) do wykorzystania podczas produkcji lub do badania próbek i wykrywania zanieczyszcze? ju? od 50 µm. Je?li chodzi o zintegrowane technologie, SIKORA czerpie z kilkudziesi?cioletniego do?wiadczenia w bran?y kabli oraz przewodów i rur.

Specyfikacje

Zasada pomiaru*	PURITY CONCEPT X: Technologia rentgenowska PURITY CONCEPT V: Kolorowa kamera z optycznym skanowaniem liniowym CMOS
Zastosowanie	Pelety, p?atki, folie/ta?my, arkusze i cz??ci formowane wtryskowo
Wykrywalne zanieczyszczenie	PURITY CONCEPT X: metaliczne, niejednorodne, zanieczyszczenia krzy?owe PURITY CONCEPT V: wtr?cenia i czarne plamki odpowiednio w przezroczystym materiale na powierzchni rozproszonego i kolorowego materia?u
Najmniejszy wykrywalny rozmiar zanieczyszczenia	X-ray: 50 µm (sze?cian 3D), 50 x 50 x 50 µm Optical: 50 µm (kwadrat 2D), 50 x 50 µm
Dopuszczalna temperatura otoczenia/temperatura pelletu	+ 10 to + 40 °C
Interfejsy	USB Opcjonalnie: LAN
Zasilanie	PURITY CONCEPT X: 230 V AC (lub 100 V AC lub 115 V AC) ± 10%, 50/60 Hz PURITY CONCEPT V: 100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz
Wymiary	PURITY CONCEPT X: 1,309 x 831 x 1,882 mm PURITY CONCEPT V: 1,090 x 575 x 921 mm (szeroko?? x wysoko?? x g??boko??)

PURITY CONCEPT X (technologia rentgenowska)

PURITY CONCEPT X opiera si? na technologii rentgenowskiej i wykrywa i analizuje na przyk?ad zanieczyszczenia metaliczne wewn?trz nieprzezroczystych granulek i p?atków. Dzięki modułowej koncepcji konstrukcyjnej mo?na równie? kontrolowa? kolorowe folie i ta?my.

PURITY CONCEPT V (czujnik optyczny)

PURITY CONCEPT V opiera si? na czujnikach optycznych i wykrywa oraz analizuje zanieczyszczenia lub defekty, takie jak „czarne plamki” lub ?ó?te przebarwienia na przezroczystych peletkach i p?atkach. Dzięki modułowej koncepcji konstrukcyjnej mo?na równie? kontrolowa? przezroczyste folie i ta?my.

Zalety produktu

- Najwyższa jakość materiałów i stabilne procesy produkcyjne
- Modułowa koncepcja dla różnych wymagań analitycznych (kontrola peletów, płatków, folii/tape)
- Działanie w trybie offline
- Kontrola rentgenowska lub optyczna

Artykuły

[X-ray scanner for pellet, flakes and film inspection and analysis](#)