LASER Series 6000

Zwei in eins: Durchmessermessung und Knotendetektion

Die LASER Series 6000 verbinden industrielles Design mit höchster Präzision und Zuverlässigkeit. Die High-End-Durchmessermeßgeräte messen sowohl intransparente als auch transparente strangförmige Produkte und erkennen Knoten und Einschnürungen zuverlässig.

Bis zu 5.000 Messungen pro Sekunde, alle mit extrem hoher Einzelwertpräzision, sorgen für eine optimale Anlagensteuerung.

Zwei in eins: Durchmessermessung und Knotendetektion

Integrierte Anzeige im Messkopf

Die Geräte beinhalten ein integriertes Bedienpanel mit LCD-Display. Damit erhält der Maschinenführer auf einen Blick den Durchmessermeßwert direkt am Meßgerät.

Knotenwächterfunktion

Die hohe Messrate der Durchmesserprüfgeräte der LASER Series 6000 gestattet gleichzeitig die Erkennung von Knoten und Einschnürungen. Mit dem Zwei-in-eins-System reduzieren sich die Investitionskosten und es bleibt mehr Platz in der Linie.

Messkopfdesign

Die Öffnung der Messköpfe ist doppelt so groß wie der Meßbereich und ermöglicht damit eine einfache und sichere Durchführung des Produkts. Ein besonderes Merkmal der Geräte ist das 1990 von SIKORA erstmals präsentierte schwenkbare Messkopfkonzzept. Bei Bedarf kann der Messkopf leicht aus der Produktionslinie herausgeschwenkt werden. Die Messköpfe sind nach unten offen konzipiert, so dass weder Wasser noch Schmutz in die Messebene fallen kann. Gut geschützt sind die Zuführung der Anschlusskabel direkt im Messkopfstander sowie die Anschlussstecker im Messkopf.

Ihre Vorteile

- Integrierte Knotenwächterfunktion
- Integriertes LCD-Display mit Bedienfeld
- Bis zu 5.000 Messungen pro Sekunde
- Große Messkopfoffnung und geschützte Stecker im Messkopf

Spezifikationen für LASER 6020 XY

Produktdurchmesser	0,2 - 18 mm
Genauigkeit	± 0,2 µm
Wiederholgenauigkeit	± 0,1 µm
Belichtungszeit	0,2 µsek
Messrate	2.500 Messungen/sek/Achse 5.000 Messungen/sek/Achse für LASER 6020 (optional)
Schnittstellen	RS485, RS232, LAN; Optional: Profibus-DP, analoge Schnittstelle, CANopen, Ethernet/IP, DeviceNet, Profinet IO und weitere industrielle Feldbusse, OPC UA
Spannungsversorgung	100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz, 30 VA
Abmessungen (B x H x T)	345 x 200 x 65 mm

Spezifikationen für LASER 6040 XY

Produktdurchmesser	0,5 - 38 mm
Genauigkeit	± 0,5 µm
Wiederholgenauigkeit	± 0,2 µm
Belichtungszeit	0,2 µsek
Messrate	2.500 Messungen/sek/Achse
Schnittstellen	RS485, RS232, LAN; Optional: Profibus-DP, analoge Schnittstelle, CANopen, Ethernet/IP, DeviceNet, Profinet IO und weitere industrielle Feldbusse, OPC UA
Spannungsversorgung	100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz, 30 VA
Abmessungen (B x H x T)	420 x 290 x 65 mm

Spezifikationen für LASER 6080 XY

Produktdurchmesser	1,0 - 78 mm
Genauigkeit	± 1 µm
Wiederholgenauigkeit	± 0,5 µm
Belichtungszeit	0,2 µsek
Messrate	2.500 Messungen/sek/Achse
Schnittstellen	RS485, RS232, LAN; Optional: Profibus-DP, analoge Schnittstelle, CANopen, Ethernet/IP, DeviceNet, Profinet IO und weitere industrielle Feldbusse, OPC UA
Spannungsversorgung	100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz, 30 VA
Abmessungen (B x H x T)	535 x 705 x 65 mm

Fachartikel

Kabelproduktion

[Klassisch und High-end – Online Durchmessermessung während der Draht- und Kabelproduktion](#)