

## LUMP 2000

Knotenwächter der Extraklasse

Mit der LUMP 2000 Serie bietet SIKORA spektakuläre Messtechnologie zur Detektion von Knoten und Einschnürungen in zwei oder drei Messebenen.

## Knotenwächter der Extraklasse

Herzstück der LUMP 2000 Geräte ist die fortschrittliche Doppelsensor-Technologie, die Unregelmäßigkeiten auf der Produktoberfläche bei jeder Liniengeschwindigkeit erkennt.

### LUMP 2000 XY (2-Achs-Knotenwächter)

Ein leistungsstarker Signalprozessor erkennt die Höhe, Tiefe und die Länge der Fehlerstelle, zeigt diese digital an und speichert die Daten. Durch die Kombination einer Doppelsensortechnik (Differenzmessprinzip) mit Infrarot-Lichtquellen stellt der LUMP 2000 auch unter erschwerten Bedingungen wie Schmutz und extremer Vibration höchste Zuverlässigkeit in der Fehlererkennung sicher.

<b>Modell</b>	LUMP 2010 XY	LUMP 2025 XY
<b>Produktdurchmesser</b>	0,5 - 10 mm	0,5 - 25 mm
<b>Min. Fehlerlänge</b>	0,5 mm	0,5 mm
<b>Geschwindigkeitsbereich</b>	1 bis 3.000 m/min	1 bis 3.000 m/min
<b>Dimension (B x H x T)</b>	140 x 140 x 55 mm	258 x 218 x 70 mm
<b>Spannungsversorgung</b>	100 - 240 V AC $\pm$ 10 %, 50/60 Hz	100 - 240 V AC $\pm$ 10 %, 50/60 Hz
<b>Temperaturbereich</b>	+ 5 bis + 50 °C	+ 5 bis + 50 °C
<b>Schnittstellen</b>	Serielle Schnittstelle RS485, Setup- und Diagnoseschnittstelle RS232, Fehlerkontakt Optional: Analogeingang für Toleranz (Knoten/Einschnürung) oder alternativ industrieller Feldbus (z. B. Profinet IO, EtherNet/IP, Profibus-DP, CANopen, DeviceNet)	Serielle Schnittstelle RS485, Setup- und Diagnoseschnittstelle RS232, Fehlerkontakt Optional: Analogeingang für Toleranz (Knoten/Einschnürung) oder alternativ industrieller Feldbus (z. B. Profinet IO, EtherNet/IP, Profibus-DP, CANopen, DeviceNet)

### LUMP 2000 T (3-Achs-Knotenwächter)

Die SIKORA LUMP 2000 T Modelle bieten mit einer 3-Achs-Überwachung, die eine 50 % höhere Abdeckung der Produktoberfläche garantiert, eine noch höhere Detektionswahrscheinlichkeit von Knoten und Einschnürungen. Zu empfehlen sind die T-Modelle daher besonders, wenn es um die Detektion punktueller Fehler geht.

\*Spezifikationen des LUMP 2010 T für transparente Materialien sind identisch

\*\*Für Knotendetektionen bei Durchmessern von 0,1 bis 0,5 mm vergleichen Sie bitte unseren Katalog für die Messung optischer Leiter

<b>Modell</b>	LUMP 2010 T*	LUMP 2035 T
<b>Produktdurchmesser**</b>	0,25 - 10 mm	0,5 bis 35 mm
<b>Min. Fehlerlänge</b>	0,5 mm	0,5 mm
<b>Geschwindigkeitsbereich</b>	1 bis 3.000 m/min	1 bis 3000 m/min
<b>Dimension (B x H x T)</b>	250 x 150 x 62,5 mm	360 x 290 x 38,5 mm
<b>Spannungsversorgung</b>	100 - 240 V AC $\pm$ 10 %, 50/60 Hz	100 - 240 V AC $\pm$ 10 %, 50/60 Hz

<b>Temperaturbereich</b>	+ 5 bis + 50 °C	+ 5 bis + 50 °C
<b>Schnittstellen</b>	Serielle Schnittstelle RS485, Setup- und Diagnoseschnittstelle RS232, Fehlerkontakt Optional: Analogeingang für Toleranz (Knoten/Einschnürung) oder alternativ industrieller Feldbus (z. B. Profinet IO, EtherNet/IP, Profibus-DP, CANopen, DeviceNet)	Serielle Schnittstelle RS485, Setup- und Diagnoseschnittstelle RS232, Fehlerkontakt Optional: Analogeingang für Toleranz (Knoten/Einschnürung) oder alternativ industrieller Feldbus (z. B. Profinet IO, EtherNet/IP, Profibus-DP, CANopen, DeviceNet)

## Ihre Vorteile

- Doppelsensortechnik und Differenzprinzip
- Fehleranalyse nach Typ, Größe, Länge und Position
- Erkennbare Knoten/Einschnürungen ab 0,01 mm und einer Länge ab 0,5 mm
- Liniengeschwindigkeit 10 bis 3.000 m/min