

LUMP 2000

Knotenwächter der Extraklasse

Mit der LUMP 2000 Serie bietet SIKORA spektakuläre Messtechnologie zur Detektion von Knoten und Einschnürungen in zwei oder drei Messebenen.

Knotenwächter der Extraklasse

Herzstück der LUMP 2000 Geräte ist die fortschrittliche Doppelsensor-Technologie, die Unregelmäßigkeiten auf der Produktoberfläche bei jeder Liniengeschwindigkeit erkennt.

LUMP 2000 XY (2-Achs-Knotenwächter)

Ein leistungsstarker Signalprozessor erkennt die Höhe, Tiefe und die Länge der Fehlerstelle, zeigt diese digital an und speichert die Daten. Durch die Kombination einer Doppelsensortechnik (Differenzmessprinzip) mit Infrarot-Lichtquellen stellt der LUMP 2000 auch unter erschwerten Bedingungen wie Schmutz und extremer Vibration höchste Zuverlässigkeit in der Fehlererkennung sicher.

Modell	LUMP 2010 XY	LUMP 2025 XY
Produktdurchmesser	0,5 - 10 mm	0,5 - 25 mm
Min. detektierbare Knoten/ Einschnürungen	0,01 mm	0,01 mm
Min. Fehlerlänge	0,5 mm	0,5 mm
Geschwindigkeitsbereich	1 bis 3.000 m/min	1 bis 3.000 m/min
Dimension (B x H x T)	140 x 140 x 55 mm	258 x 218 x 70 mm
Spannungsversorgung	100 - 240 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz	100 - 240 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz
Temperaturbereich	+ 5 bis + 50 °C	+ 5 bis + 50 °C
Schnittstellen	RS485. RS232 (Diagnose); optional: Analogeingang für Knoten-/Einschnürungstoleranz oder alternativ industrielle Feldbusse wie CANopen, EtherNet/IP, DeviceNet	RS485. RS232 (Diagnose); optional: Analogeingang für Knoten-/Einschnürungstoleranz oder alternativ industrielle Feldbusse wie CANopen, EtherNet/IP, DeviceNet

LUMP 2000 T (3-Achs-Knotenwächter)

Die SIKORA LUMP 2000 T Modelle bieten mit einer 3-Achs-Überwachung, die eine 50 % höhere Abdeckung der Produktoberfläche garantiert, eine noch höhere Detektionswahrscheinlichkeit von Knoten und Einschnürungen. Zu empfehlen sind die T-Modelle daher besonders, wenn es um die Detektion punktueller Fehler geht.

*Spezifikationen des LUMP 2010 T für transparente Materialien sind identisch

**Für Knotendetektionen bei Durchmessern von 0,1 bis 0,5 mm vergleichen Sie bitte unseren Katalog für die Messung optischer Leiter

Modell	LUMP 2010 T*	LUMP 2035 T
--------	--------------	-------------

Produktdurchmesser**	0,25 - 10 mm	0,5 bis 35 mm
Min. detektierbare Knoten/Einschnürungen	0,02 mm	0,02 mm
Min. Fehlerlänge	0,5 mm	0,5 mm
Geschwindigkeitsbereich	1 bis 3.000 m/min	1 bis 3000 m/min
Dimension (B x H x T)	250 x 150 x 62,5 mm	360 x 290 x 38,5 mm
Spannungsversorgung	100 - 240 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz	100 - 240 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz
Temperaturbereich	+ 5 bis + 50 °C	+ 5 bis + 50 °C
Schnittstellen	RS485. RS232 (Diagnose); optional: Analogeingang für Knoten-/Einschnürungstoleranz oder alternativ industrielle Feldbusse wie CANopen, EtherNet/IP, DeviceNet	RS485. RS232 (Diagnose); optional: Analogeingang für Knoten-/Einschnürungstoleranz oder alternativ industrielle Feldbusse wie CANopen, EtherNet/IP, DeviceNet

Ihre Vorteile

- Doppelsensortechnik und Differenzprinzip
- Fehleranalyse nach Typ, Größe, Länge und Position
- Erkennbare Knoten/Einschnürungen ab 0,01 mm und einer Länge ab 0,5 mm
- Liniengeschwindigkeit 10 bis 3.000 m/min