

Entwickelt für die unterschiedlichen Anforderungen der Compound-, Masterbatch- und Recyclingindustrien, versprechen die innovativen, modularen PURITY CONCEPT Systems höchste Materialqualität und stabile Prozesse.

# Inspektion und Analyse von Pellets, Flakes und Folien/Tapes

## Flexibles Design und starke Technologien

Mit den wegweisenden Modellen der PURITY CONCEPT Systems gibt SIKORA einen Ausblick auf das vielseitige Potential seiner Systeme für die offline Inspektion und Analyse von Kunststoffmaterial. Die Systeme sind je nach Anwendung ausgestattet mit Röntgentechnologie (X) oder optischen Sensoren (V) zum Einsatz während der Produktion oder für Stichproben und erkennen Verunreinigungen ab 50 µm. Bei den integrierten Technologien bedient sich SIKORA seines Erfahrungsschatzes aus mehreren Jahrzehnten in der Kabel- sowie Rohr- und Schlauchindustrie.

## Spezifikationen

<b>Messprinzip*</b>	PURITY CONCEPT X: Röntgentechnologie PURITY CONCEPT V: optische CMOS Line Scan Farbkamera
<b>Anwendungsbereich</b>	Pellets, Flakes, Folien/Tapes, Platten und Spritzgussteile
<b>Detektierbare Verunreinigungen</b>	PURITY CONCEPT X: metallisch, Inhomogenitäten, Kreuzkontaminationen PURITY CONCEPT V: Kontaminationen und "black specks" in transparentem Material bzw. auf der Oberfläche von diffusem und farbigem Material
<b>Kleinste detektierbare Kontaminationsgröße</b>	Röntgen: 50 µm (Würfel 3D), 50 x 50 x 50 µm Optisch: 50 µm (Quadrat 2D), 50 x 50 µm
<b>Zulässige Umgebungstemperatur/Pellettemperatur</b>	+ 10 bis + 40 °C
<b>Schnittstellen</b>	USB Optional: LAN
<b>Spannungsversorgung</b>	PURITY CONCEPT X: 230 V AC (alternativ 100 V AC oder 115 V AC) ± 10%, 50/60 Hz PURITY CONCEPT V: 100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz
<b>Dimensionen</b>	PURITY CONCEPT X: 1.309 x 831 x 1.882 mm PURITY CONCEPT V: 1.090 x 575 x 921 mm (Länge x Breite x Höhe)

## PURITY CONCEPT X (Röntgentechnologie)

PURITY CONCEPT X basiert auf Röntgentechnologie und detektiert und analysiert beispielsweise metallische Kontaminationen innerhalb von opaken Pellets und Flakes. Dank des modularen Design-Konzepts können ebenfalls farbige Folien und Tapes inspiziert werden.

## PURITY CONCEPT V (optische Sensoren)

PURITY CONCEPT V basiert auf optischen Sensoren und detektiert und analysiert Kontaminationen oder Defekte wie beispielsweise „black specks“ oder gelbe Verfärbungen auf transparenten Pellets und Flakes. Dank des modularen Design-Konzepts können ebenfalls transparente Folien und Tapes inspiziert werden.

## Ihre Vorteile

- Höchste Materialqualität und stabile Produktionsprozesse
- Modulares Konzept für unterschiedliche Analyseanforderungen (Inspektion von Pellets, Flakes, Folien/Tapes)
- Offline Betrieb
- Röntgen- oder optische Inspektion

## Fachartikel

[RCS vertraut im Recycling auf Technologie von SIKORA](#)