

ULTRATEMP 6000

Ultraschall-Temperaturmessung der Schmelze

Das ULTRATEMP 6000 ist ein auf Ultraschalltechnik basierendes Messsystem zur berührungslosen online Messung der mittleren Schmelze-Temperatur von Kunststoffen in anspruchsvollen, temperatursensiblen Extrusionsprozessen. Ebenso erkennt das System Inhomogenitäten in der Schmelze.

Typische Anwendung des ULTRATEMP 6000 ist die Messung der Schmelze-Temperatur des XLPE für HV-Kabel oder die Materialtemperatur in Rohr- und Schlauchextrusionslinien.

Ultraschall-Temperaturmesssystem für Polyethylenschmelzen

Das ULTRATEMP 6000 ist ein Temperaturmesssystem, das die Polyethylen-Schmelze im Fließkanal zwischen Extruder und Spritzkopf kontinuierlich mit hoher Präzision misst. Es liefert damit einen für den Prozess essentiellen Parameter. Einer durch zu hohe Temperaturen hervorgerufene Verfärbung der Schmelze sowie der Bildung von Scorches kann ebenso effizient gegengesteuert werden, wie einer zu geringen Temperatur, die zu einer unaufgeschlossenen Schmelze führt. Das ULTRATEMP 6000 leistet einen wichtigen Beitrag zur Prozessoptimierung und Kostenreduzierung.

Ihre Vorteile

- Maximierung des Extruder-Ausstoßes durch optimale Schmelzetemperatur
- Eliminierung von "Scorches" und frühzeitiger Vernetzung im Extruderkopf
- Detektion von Inhomogenitäten in der Schmelze
- Berührungslose Messung ohne Gleitreibungseffekte

Spezifikationen

Messprinzip	Berührungslose, nicht invasive Temperaturmessung, basierend auf Ultraschalltechnologie
Messbereich	+ 100 bis + 180 °C
Messgenauigkeit	± 1 °C Abweichung
Schnittstellen	RS485, RS232 (Diagnose) Optional: Profibus IO, Profibus-DP, Analogausgang
Spannungsversorgung	100 - 240 V AC ± 10%, 50/60 Hz

Fachartikel

[Untersee- und Höchstspannungskabel erfordern XLPE-Material mit einem hohen Maß an Reinheit](#)