

## PREHEATER 6000 TC

Um botão para a temperatura perfeita

A fim de garantir uma aderência ótima, respectivamente, uma espuma controlada no condutor, é essencial um pré-aquecimento condutor confiável na fabricação de cabos de alta qualidade, especificamente automotivos e cabos de dados. Processos repetitivos são o resultado que contribui para o aumento da qualidade e produtividade.

O PREHEATER 6000 TC (Temperatura Controlada) é a solução inovadora para um pré-aquecimento preciso do condutor.

## Especificação de temperatura precisa

Única medição sem contato da temperatura do condutor dentro do PREHEATER 6000 TC (Temperatura Controlada) com sua realimentação direta ao controle de potência, para um controle preciso do pré-aquecimento do fio. O PREHEATER 6000 TC é posicionado antes da extrusora e pré-aquece o arame por meio de aquecimento condutivo a 50 a 150 ° C (opcional 250 ° C). A frequência de aquecimento de 2.000 Hz com uma potência máxima de 35 kW garante uma temperatura perfeita do condutor.

### Medição e controle de temperatura inovativos

Sem a medição e o controle exatos da temperatura do condutor, existem inúmeras influências quanto à precisão alcançável - a temperatura ambiente, a temperatura inicial do condutor e especialmente o desenvolvimento da temperatura do fio que guia a roda de curto-circuito nos primeiros 10 a 20 minutos após iniciar ou interromper a produção. A solução perfeita é uma medição contínua da temperatura do condutor na saída do PREHEATER 6000 TC, bem como o controle contínuo da potência e, portanto, um valor real sempre preciso para todas as secções do condutor, a todas as velocidades de linha. A especificação da temperatura nominal do condutor é tomada diretamente a partir do visor do dispositivo ou do controle do sistema. Erros de operação são eliminados tanto quanto os processos repetíveis são assegurados. A temperatura medida é exibida em grandes displays de LEDs em ambos os lados do dispositivo.

### Seus Benefícios

- Processos que podem ser repetidos
- Adesão ideal do material de isolamento no condutor
- Medição contínua e controle da temperatura do condutor
- Valores de capacitância confiáveis para a produção de cabos LAN
- Detecção de quebra de fios

### Especificações

<b>Princípio de Funcionamento</b>	Aquecimento condutivo opcionalmente incluindo medição sem contato e controle da temperatura do condutor
<b>Material Condutor</b>	Cobre, alumínio, aço
<b>Faixa de diâmetros</b>	Sistema padrão de 0,45 a 208 mm (0,16 a 6 mm <sup>2</sup> ) - maior diâmetro a pedido 0,32 - 1,2 mm (0,08 - 1 mm <sup>2</sup> ) para diâmetros pequenos   0,32 - 2,8 mm (0,08 - 6 mm <sup>2</sup> ) para aplicações onde fios menores e maiores são produzidos na mesma linha. As dimensões acima mencionadas aplicam-se a condutores sólidos e redondos (condutores encaixados).
<b>Velocidade da linha</b>	De 50 até 2,500 m/min
<b>Frequência de aquecimento</b>	2.000 Hz
<b>Potência</b>	10, 20, 30, 35 kW
<b>Temperatura do Condutor</b>	50 a 150 °C (opcional: 250 °C), baseado na temperatura inicial do condutor de 20 °C (Temperaturas abaixo de 50 °C a pedido)
<b>Interfaces</b>	Interface Ethernet / UDP, interface serial RS485 + RS232 Opcional: interface Profibus-DP, 1 entrada analógica e 1 saída analógica, 0 a 10 V, módulo de interface universal para padrões industriais de fieldbus, como Profinet IO, EtherNet / IP, Profibus -DP, DeviceNet, CANopen

---

<b>Alimentação</b>	Trifásico 400 V, $\pm$ 10 %, 47 - 63 Hz
<b>Temperatura ambiente permitida</b>	15 a 45°C
<b>Humidade</b>	max. 95 %, sem condensação

---