Desenvolvido para os diferentes requisitos das indústrias de Composto, Lote Mestre e Reciclagem, os inovadores e modulares PURITY CONCEPT Systems da SIKORA prometem a maior qualidade de materiais e processos estáveis.

Inspecção e análise de pellets, flocos e películas / fitas

Design flexível e tecnologias fortes

Com os modelos inovadores dos Sistemas PURE CONCEPT SIKORA dá uma perspectiva sobre o potencial versátil de seus sistemas para inspeção off-line e análise do material plástico. Dependendo da aplicação, os sistemas estão equipados com tecnologia de raios X (X), tecnologia infravermelha (IR) ou sensores ópticos (V) para serem utilizados durante a produção ou para o teste de amostras e detectar contaminação a partir de 50 µm. Em relação às tecnologias integradas, a SIKORA conta com várias décadas de experiência no setor de cabos e tubulações.

Especificações

Princípio de Medição *	PURITY CONCEPT X: X-ray technology PURITY CONCEPT V: Optical CMOS Line Scan color camera
Aplicação	Pellets, flocos, filmes / fitas, folhas e peças moldadas por injeção
Contaminação Detectável	PURITY CONCEPT X: metallic, inhomogeneities, cross-contamination PURITY CONCEPT V: Contaminação e material transparente em preto, respectivamente, em material não transparente e descolorações
Menor tamanho de contaminação detectável	X-ray: 50 µm (cube 3D), 50 x 50 x 50 µm Optics: 50 µm (square 2D), 50 x 50 µm
Temperatura Ambiental Permissível / Temperatura da Pelota	+10 – + 40 °C
Interfaces	USB Optional: LAN
Fonte de energia	PURITY CONCEPT X: 230 V AC (alternativ 100 V AC oder 115 V AC) ± 10%, 50/60 Hz PURITY CONCEPT V: 100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz
Dimensões	PURITY CONCEPT X: 1,309 x 831 x 1,882 mm PURITY CONCEPT V: 1,090 x 575 x 921 mm (width x height x depth)

PURITY CONCEPT X (Tecnologia Raio-X)

PURITY CONCEPT X é baseado na tecnologia de raios-X e detecta e analisa contaminação ou defeitos em pellets transparentes, opacos ou pretos e em flocos. Graças ao conceito de projeto modular, filmes coloridos e fitas também podem ser inspecionados.

PURITY CONCEPT V (sensor optico)

O PURITY CONCEPT V é baseado em sensores ópticos e detecta e analisa contaminação ou defeitos em pellets e flocos transparentes ou opacos. Graças ao conceito de projeto modular, filmes coloridos e fitas também podem ser inspecionados.

Seus Benefícios

- Máxima qualidade do material e processos de produção estáveis
- Conceito modular para diferentes requisitos de análise (inspecção de pellets, flocos, películas / fitas)
- Operação Off-line
- Inspeção de raios X, infravermelho ou óptica

Dados Técnicos

X-ray scanner for pellet, flakes and film inspection and analysis