

ULTRATEMP 6000

Medição por ultrassom da temperatura de fusão

O ULTRATEMP 6000 é um dispositivo de medição de temperatura ultra-som para a medição sem contato confiável de fundições de polietileno em processos de extrusão exigentes e sensíveis à temperatura. Além disso, o sistema detecta não-homogeneidades na fusão.

A aplicação típica do ULTRATEMP 6000 é a medição da temperatura de fusão XLPE para cabos HV ou a temperatura do material nas linhas de extrusão de mangueiras e tubos.

Sistema ultra-som de medição de temperatura para fundição de polietileno

O ULTRATEMP 6000 é um dispositivo de medição de temperatura, que mede de forma confiável a massa fundida de polietileno no canal de fluxo entre a extrusora ea cabeça cruzada. Portanto, ele fornece um parâmetro essencial para o processo. Uma temperatura demasiado elevada e, por conseguinte, a descoloração da massa fundida ou das queimaduras, pode ser combatida, bem como uma temperatura demasiado baixa, o que provoca o material não fundido. O ULTRATEMP 6000 é uma contribuição importante para a otimização de processos e redução de custos.

Seus benefícios

- Maximização da saída da extrusora através da temperatura ótima de fusão
- Eliminação de "queimaduras" e reticulação precoce na cabeça da extrusora
- Detecta inomogeneidades na massa fundida
- Efeitos de aquecimento sem cisalhamento sem contato

Especificações

Princípio de Medição	Sem contato, medição de temperatura não invasiva baseada na tecnologia ultrassônica
Faixa de medição	+ 100 to + 180 °C
Precisão de medição	< ± 1 °C dsvio
Interfaces	RS485 + RS232 diagnostic interface Optional: Profibus-DP interface, saídas analógicas
Alimentação	115 - 230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz

Artigos técnicos

[Subsea and EHV cables require a challenging purity degree of XLPE-material](#)