PREHEATER 6000 TC

Mükemmel s?cakl?k için tek dü?me

En iyi seviyede yap??ma ve buna ili?kin olarak iletken üzerinde köpürtme için, özellikle otomotiv ve veri kablolar? gibi yüksek kalitedeki kablolar?n üretiminde güvenilir bir iletken ön ?s?tmas? gerekmektedir. Tekrarlanabilir süreçler, kalite ve verimli?e katk? sa?layan sonuçlard?r.

PREHEATER 6000 TC (S?cakl?k Kontrollü), iletkenin hassas ön ?s?tmas? için yenilikçi bir çözümdür.

Hassas s?cakl?k özellikleri

(S?cakl?k Kontrollü), telin ön ?s?tmas?n?n hassas kontrolü için güç kontrolüne yönelik do?rudan geribildirim ile birlikte , PREHEATER 6000 TC içindeki iletken s?cakl???n?n temass?z ölçümüdür. PREHEATER 6000 TC, ekstrüderin önüne konumland?r?lm??t?r ve iletken ?s?tma ile 50 ° C'den 150 ° C'ye (opsiyonel 250 ° C) kadar tele ili?kin ön ?s?tma yapmaktad?r . Maksimum güç 35 kW ile 2.000 Hz'lik ?s?tma frekans? mükemmel bir iletken s?cakl?k sa?lar.

Yenilikçi s?cakl?k ölçümü ve kontrolü

?letken s?cakl???n?n kesin ölçümü ve kontrolü olmadan elde edilebilir do?rulu?u etkileyen çe?itli unsurlar bulunmaktad?r - çevresel s?cakl?k, iletkenin ilk s?cakl??? ve özellikle, üretim ba?lad?ktan ilke 10-20 dakika içerisinde k?sa devre tekerinin kablo k?lavuz s?cakl???n?n geli?imi gibi. Mükemmel çözüm, PREHEATER 6000 TC'nin ç?k???nda iletken s?cakl???n?n sürekli ölçümünün yan? s?ra gücün sürekli kontrolü ve böylece bütün iletken çapraz kesitlerinde ve bütün hat h?zlar?nda daima hassas bir gerçek de?erin elde edilmesidir. Nominal iletken s?cakl???n?n gereksinimi, cihaz?n ekran?ndan veya sistem kontrolünden do?rudan al?n?r. Çal??ma hatalar?, tekrarlanabilir süreçler garanti alt?na al?nd??? sürece ortadan kald?r?labilir. Ölçüm s?cakl???, cihaz?n her iki taraf?nda bulunan büyük LED ekranlarda görüntülenir.

Avantajlar?n?z

- Tekrarlanabilir süreçler
- Yal?t?m malzemesinin en iyi seviyede iletkene yap??mas?
- ?letken s?cakl???n?n sürekli ölçüm ve kontrolü
- LAN kablolar?n?n üretiminde güvenilir kapasitans de?erleri
- Kablo k?r?lma alg?lamas?

Özellikler

??levsel prensip	?letken ?s?tma iste?e ba?l? olarak temass?z ölçüm ve iletken s?cakl???n?n kontrolü dahil
?letken malzemesi	Bak?r,Alüminyum,Çelik
Çap aral???	0,45 - 2,8 mm (0,16 - 6 mm²) Standart Sistem - iste?e ba?l? olarak daha büyük çap Küçük çaplar için 0,32 - 1,2 mm (0,08 - 1 mm²) Ayn? hatta daha küçük ve daha büyük kablolar?n üretildi?i uygulamalar için 0,32 - 2,8 mm (0,08 - 6 mm²). Yukar?da bahsedilen boyutlar, yekpare , yuvarlak iletkenler (damarl?-telli iletkenler) için geçerlidir.
Hat h?z?	50 ‘den 2,500 m/min’ye kadar
Is?tma frekans?	2.000 Hz
Güç derecesi	10, 20, 30, 35 kW
?letken s?cakl???	50'den 150 ° C'ye (iste?e ba?l?: 250 ° C), 20 ° C'lik bir ba?lang?ç iletken s?cakl???n? baz al?r (?stek üzerine 50 ° C'nin alt?ndaki s?cakl?klar)
Arayüzler	Ethernet / UDP arabirimi, seri arabirim RS485 + RS232 ?ste?e ba?l?: Profinet IO, EtherNet / IP, Profibus-DP, DeviceNet, CANopen gibi endüstriyel alan veri yollar? standartlar? için Profibus-DP arabirimi, 1 analog giri? ve 1 analog ç?k??, 0 - 10 V, üniversal arabirim modülü
Güç kayna??	3 faz 400 V, ±% 10, 47 - 63 Hz
?zin verilen ortam s?cakl???	15’ten 45 °C’ye
Nem	Maksimum % 95, yo?unla?ma yok

Çal??ma prensibi nedir?

Cihaz, Endüktif ?s?tma metodu ile k?sa devre yapan çark? üzerinden geçen iletkeni ?s?t?r. Temass?z bir k?z?lötesi kamera yard?m?yla, hassas bir kontrol döngüsü sa?lan?r.

Çap / kesit aral??? nedir?

0,32 ila 2,8 mm (0,08 ila 6 mm² kesit) ürün çaplar? için dört cihaz mevcuttur. Daha büyük boyutlar için istek üzerine cihazlar üretilir.

S?cakl?k aral??? nedir?

PREHEATER 6000 TC, 50 ila 150 ° C aras? s?cakl?klar sa?lar. 250 ° C'ye kadar s?cakl?klar iste?e ba?l? olarak üretilir.

Maksimum hat h?z? nedir?

Maksimum hat h?z?, istenen s?cakl??a, modele ve uyarlanabilir ?s?tma seçene?ine ba?l? olarak 2.500 m / dakikaya kadard?r.

Uyarlanabilir ?s?tma nedir?

?ste?e ba?l? olarak temin edilebilen uyarlanabilir ?s?tma, daha yüksek bir ak?m sa?lar ve bu ak?m, belirli bir nominal s?cakl?kta daha yüksek hat h?zlar? sa?lar.