

PURITY SCANNER / ADVANCED

Plastik malzemelerin muayenesi ve s?n?fland?r?lmas?

Malzemenin safl??? , medikal sekt?rü i?in kullan?ld??? gibi, bant ekstrüzyonu s?ras?nda, havac?l?k ve otomotiv endüstrisinde veya zorlu kablolar?n üretimi s?ras?nda, son ürünün kalitesi i?in önemli bir kriterdir. Bu nedenle, en saf malzemenin üretimi ve kullan?m? son derece önemlidir.

PURITY SCANNER / ADVANCED,% 100 online kontrol ve otomatik plastik pelet ay?rma i?in e?siz bir sistemdir

Plastik malzemelerin muayenesi ve s?n?fland?r?lmas?

PURITY SCANNER ve PURITY SCANNER ADVANCED kontrol ve ay?rma sistemleri, özellikle plastik endüstrisinin gereksinimlerine uyarlanm???r. Sabit bir malzeme kalitesi sa?lar, olas? hasar riskini en aza indirir ve kontamine malzemeden kaynaklanan geri dönü?leri ortadan kald?r?r, bu da güçlü bir rekabet avantaj? ve h?zl? bir amortisman'a yol a?ar.

PURITY SCANNER/ADVANCED

SIKORA, PURITY SCANNER'? sunar. Bir X-???n? ölçüm sisteminin avantajlar?n? bir optik sistemin avantajlar?yla ak?ll?ca birle?tiren ve bir pelette oldu?u kadar kirleri de alg?layan ve kirlenmi? peletleri otomatik olarak ay?ran etkileyici bir sistem. Her iki teknolojinin uygulanmas? e?i olmayan, benzersizdir ve endüstri i?in ola?anüstü yeni bak?? aç?s? sunar. Özel olarak geli?tirilm? X-ray teknolojisi sayesinde, PURITY SCANNER, safs?zl?klar i?in bile renkli (ör. Siyah) topraklar? inceleyen ve onlar? otomatik olarak ay?ran ilk sistemdir. SIKORA'n?n PURITY SCANNER ADVANCED sistemi, plastik peletlerin %100'ünü çevrimiçi olarak kontrol eder ve 25 µm'den itibaren kirlenmi? peletleri otomatik olarak ay?r?r. Sistem, X-ray teknolojisini esnek bir optik sistemle birle?tirir. X-ray kameraya ek olarak, beklenen kontaminasyona ve uygulamaya ba?l? olarak üç adede kadar kamera tak?labilir. Her tür pelet güvenilir bir ?ekilde kontrol edilir. X-ray kamera, pelet i?indeki ve yüzeyindeki metalik kirlilikleri alg?lar. ?effaf veya yar? saydam ve renkli hammaddelerdeki renk sapmalar? optik kameralar taraf?ndan tespit edilir. Kontaminasyon otomatik olarak ay?klan?r ve böylece malzeme kalitesi sa?lan?r.

Özellikler PURITY SCANNER / ADVANCED

- % 100 muayene ve plastik peletlerin otomatik s?n?fland?r?lmas?
- ?kili denetleme: X-???n? ve optik kameralar (PURITY SCANNER)
- X-???n?, optik kameralar ve renkli kameralar ile muayene (PURITY SCANNER ADVANCED)
- Yüzeyde ve pelet i?inde 25 µm kadar küçük metalik ve organik kirlenmenin tespiti
- Yal?t?ml? sistem, toza kar?? optimum koruma
- Yeni ve mevcut üretim hatlar? i?in profesyonellik

Görselle?tirme ve analiz

Profesyonel Veri Analizi

Profesyonel Veri Analizi Yönetimi (PDAM), optik, renkli kameralar?n yan? s?ra X-???n? taraf?ndan tespit edilen peletlerin bir resim galerisinin yan? s?ra boyut ve s?kl??a göre tespit edilen tespit edilen kontaminasyonun istatistiksel bir de?erlendirmesini sa?lar. Tüm veriler otomatik olarak kaydedilir ve MS Excel format?nda ve bir görüntü dosyas? ile birlikte zaman ve parti numaras? gibi bilgiler mevcuttur. Üretim hatt?nda, Profesyonel Veri Analizi Yönetimi, PURITY SCANNER i?lemci sisteminde rahatça çal???r?l?r. Ek bir kullan?c? arayüzü gerekli de?ildir.

Özellikler

Application Fields	- Raw material production - Compounding / Masterbatch - Plastics processing - Extrusion - Outsourced sorting
Inspection Methods/Sensor Technologies	X-ray and optical cameras
Smallest Detectable Contamination Size	X-ray: 50 µm (cube 3D), 50 x 50 x 50 µm Optical: 25 µm (square 2D), 25 x 25 µm
Throughput	Depending on geometry and specific weight of the material to be inspected, there are throughputs possible from a few kilograms up to one ton/hour* per device. A combination of devices allows for the inspection and sorting of higher throughput capacities.
Permissible Ambient Temperature	+ 5 to + 45 °C
Air Humidity	max. 95 % (without condensation)
Interfaces	RS232, USB Optional: industrial fieldbus (e.g. Profinet IO, EtherNet/IP, Profibus-DP, CANopen, DeviceNet), LAN, OPC DA/UA
Power Supply	3 ph 400 V AC (± 10 %), 50/60 Hz (± 3 %); 2,700 VA Compressed air supply: min. 6 bar / max. 8 bar / Air quality class 3 (ISO 8573.1)
Dimensions	2,068 x 1,499 x 641 mm (width x height x depth)

* This information refers to a system with optical inspection. Systems combining optical and X-ray offer a throughput of up to 600 kg per hour per device.

Features	PURITY SCANNER	PURITY SCANNER ADVANCED
Online inspection and automatic sorting of plastic material	✓	✓
X-ray inspection	✓	✓
Optical inspection	✓	✓
Dual inspection: X-ray and optical camera	✓	✓
Color camera		✓
Infrared camera		✓
Flexible camera options for all requirements		✓
Professional Data Analysis Management	✓	✓
Innovative transport system	✓	✓
Innovative Cleaning Concept	✓	✓

PURITY SCANNER / ADVANCED Faydalar?

- Sabit bir malzeme kalitesi sa?lar
- Belirlenen re?eteler d??? ürünleri de kapsar

- Müşteri şikayetlerini minimize eder
- Özellikle plastik pazarı için geliştirilmiştir
- Önemli ve güçlü rekabet avantajı sağlar

Teknik Yazı

Kablo üretimi

[Subsea and EHV cables require a challenging purity degree of XLPE-material](#)

[Inspection and analysis of XLPE and HPTE material at medium and high-voltage cable production](#)

Hammadde

[Combined X-ray and optical pellets inspection for smallest impurity detection during plastic pellet production and processing](#)