

ULTRATEMP 6000

Ultrasonik eriyik s?cakl?k ölçümü

ULTRATEMP 6000, zorlu ve s?cakl??a duyarl? ekstrüzyon i?lemi s?ras?nda polietilen eriyiklerin güvenilir ve temass?z ölçümü için ultrasonik bir s?cakl?k ölçüm cihaz?d?r. Ayr?ca sistem, eriyikte türde?sizlikleri de alg?lar.

ULTRATEMP 6000'nin tipik uygulamas?, HV kablolar? için XLPE eriyik s?cakl?klar?n?n ölçümü veya hortum ve boru ekstrüzyon hatlar?nda malzeme s?cakl??? olabilir.

Polietilen eriyikleri için ultrasonik s?cakl?k ölçüm sistemi

ULTRATEMP 6000, ekstrüder ve çapraz uç aras?ndaki ak?? kanal?nda polietilen eriyi?i güvenilir ?ekilde ölçen bir s?cakl?k ölçme cihaz?d?r. Bu yüzden, süreç için önemli bir parametre sunar. S?cakl?k çok yüksek oldu?unda, eriyi?in veya yan???n rengi solar veya dü?ük s?cakl?klarda ortaya erimemi? malzeme ç?kar. ULTRATEMP 6000, süreç optimizasyonu ve maliyeti dü?ürmek amac?yla önemli bir katkı sa?lar.

Avantajlar?n?z

- Optimum eriyik s?cakl??yla ekstrüder ç?k???n?n en yüksek seviyeye getirilmesi
- “Yan?klar?n” ortadan kald?r?lmas? ve ekstrüder ucunun erken çapraz ba?lant?s?
- Eriyik içerisinde türde?sizlikleri alg?lar
- Temass?z, erimesiz ?s?tma efekti

Özellikler

Ölçüm prensibi	Ultrasonik teknolojiye dayal? temass?z, invaziv olmayan s?cakl?k ölçümü
Ölçüm aral???	+ 100 to + 180 °C
Ölçüm do?rulu?u/kesinli?i	< ± 1 °C sapma
Ara yüzler	RS485 + RS232 te?his arabirimi ?ste?e ba?l?: Profibus-DP arabirimi, analog ç?k??
Güç. kayna??	100 - 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz

Teknik Makale

[Subsea and EHV cables require a challenging purity degree of XLPE-material](#)