Fakuma

SIKORA EXTRA

Ihr Magazin für Rohr & Schlauch | Platte

SIKORA auf der Fakuma 2021 04

Mit SIKORA Messsystemen den Rohstoffkosten entgegenwirken 06

Sehr geehrte Leserinnen und Leser,

endlich wird wieder Messeluft geschnuppert! Wir freuen uns sehr, dass die lange Zeit des Wartens nun vorbei ist und die Fakuma vor der Tür steht. Vom 12. bis 16. Oktober 2021 öffnet die renommierte Fachmesse für Kunststoffverarbeitung ihre Türen in Friedrichshafen. SIKORA ist vor Ort. Wir laden Sie herzlich ein, uns auf unserem Messestand A6-6110 zu besuchen.

Überzeugen Sie sich persönlich von unseren zukunftsweisenden Technologien zur Qualitätskontrolle während der Rohr- und Schlauchextrusion. Vorab zeigen wir Ihnen bereits in dieser Ausgabe auf, welche Highlights Sie auf unserem Messestand erwarten.

Dr. Christian Frank
Vorstandsvorsitzender der SIKORA AG

Steigende Rohstoffpreise sind in aller Munde. Erfahren Sie, wie Sie mit SIKORA Messtechnik Material einsparen und so den steigenden Rohstoffpreisen entgegenwirken können.

Wir freuen uns auf den persönlichen Austausch mit Ihnen und auf interessante Fachgespräche und wünschen vorab viel Freude beim Lesen!

Herzlichst,

Dr. Jörg Wissdorf
Vorstandsmitglied der SIKORA AG

INHALT

04 SIKORA auf der Fakuma 2021

06 Den Rohstoffkosten entgegenwirken

07 Wartung und Kalibrierung für SIKORA Geräte

SIKORA MESSE

WILLKOMMEN AUF DER FAKUMA 2021

Besuchen Sie unseren Messestand A6-6110

Vom 12. bis 16. Oktober 2021 findet die Fakuma in Friedrichshafen statt. SIKORA ist wieder mit dabei und präsentiert innovative Mess- und Regeltechnologien für die Rohr- und Schlauchindustrie. Freuen Sie sich auf folgende Highlights:

CENTERWAVE 6000
Für eine vollumfängliche Qualitätskontrolle während der Rohrextrusion stellt SIKORA das CENTERWAVE 6000 vor, das auf Millimeterwellen-Technologie basiert. Das Gerät misst präzise den Durchmesser, die Ovalität, die Wanddicke, das Innenprofil sowie ein eventuelles Sagging des Rohres. Das Messverfahren bedarf keiner Koppelmedien oder Kalibrierung und ist frei von Einflüssen wie der Temperatur oder dem Kunststoffmaterial. „Das CENTERWAVE 6000 ist einfach zu bedienen und besticht durch seine Präzision, was zu höchster Produktqualität, Materialeinsparungen und einer optimalen Effizienz führt", erläutert Christian Schalich, Head of Sales Hose & Tube SIKORA AG.

X-RAY 6000 PRO
Das röntgenbasierte X-RAY 6000 PRO misst die Wanddicke, Exzentrizität, den Innen- und Außendurchmesser und die Ovalität von Rohren und Schläuchen ab 0,65 mm Durchmesser. Gemessen wird die Dicke von bis zu drei unterschiedlichen Materialschichten. Die automatische Regelung der Liniengeschwindigkeit oder Extruderdrehzahl sichert ein Maximum an Produktivität.

LASER Series 2000
SIKORAs Vorstellung auf der Fakuma wird abgerundet durch zuverlässige Durchmessermesssysteme der LASER Series 2000 und 6000. Die 2- oder 3-Achs-Messköpfe sind prädestiniert für eine Durchmessermessung von transparenten und intransparenten Rohren und Schläuchen.

Darüber hinaus zeigt SIKORA seine PURITY Systeme zur online Inspektion und Sortierung sowie offline Inspektion und Analyse von Kunststoffgranulat. Die Geräte basieren auf optischer und Röntgentechnologie und garantieren eine optimale Qualitätskontrolle von Rohmaterialien.

Haben Sie das gewusst?

SIKORA LASER Messköpfe können auch am Linienende für eine finale Qualitätskontrolle eingesetzt werden. Dank integrierter Knotenwächterfunktion wird die Rohroberfläche auf Defekte untersucht und herausstehende Fehler werden zuverlässig entdeckt. So können Reklamationen durch den Endkunden vermieden werden.

Daneben liefern die Durchmesserwerte der Kaltmessung Erkenntnisse über das Schrumpfungsverhalten des Rohres und eine zusätzliche Ovalitätsmessung wird realisiert. Durch die Kombination mit einem ECOCONTROL 600 Prozessorsystem können die Messwerte am Ende der Linie zudem ausführlich protokolliert werden.

Besuchen Sie unseren Messestand

Für Ihren Besuch der Fakuma bieten wir Ihnen ein begrenztes Kontingent an e-Tickets. Über den QR-Code gelangen Sie direkt zur Registrierung.

Oder schreiben Sie uns gerne unverbindlich an: sales@sikora.net

MIT SIKORA MESSSYSTEMEN DEN ROHSTOFFKOSTEN ENTGEGENWIRKEN

Anfahrprozesse in der Rohrextrusion erheblich verkürzen und verlustreiches Wanddickenübermaß in profitable Extra-Länge verwandeln

„Messgerät einsetzen und automatisch Material und Geld einsparen." Das hört sich einfach an und ist es auch. Zumindest für Kunden der SIKORA AG. Das Bremer Technologieunternehmen hat sich auf die Herstellung von Mess-, Regel- und Inspektionstechnologien spezialisiert. Eingesetzt werden die Systeme weltweit in Produktionslinien zur Prozessoptimierung und Qualitätskontrolle während der Herstellung von Kabeln, Rohren, Schläuchen und Kunststoffgranulat. Insbesondere vor dem Hintergrund der aktuellen Rohstoffknappheit und gestiegenen Rohstoffpreise ist Materialeinsparung und damit Kosteneffektivität wichtiger denn je.

SIKORA Messtechnologien werden zur Prozesskontrolle in unmittelbarer Nähe des Extruders, gleich nach einer ersten Kühlung in der Anlage eingesetzt und messen präzise relevante Produktparameter im laufenden Produktionsprozess. Die Messwerte wie Wanddicke, Exzentrizität, Durchmesser und Ovalität sind direkt nach Einschalten des Systems verfügbar. Sie ermöglichen eine schnelle Zentrierung der Extrusionswerkzeuge, sodass Anfahrschrott und unnötige Sicherheitszuschläge signifikant reduziert werden können. Das minimiert den Kunststoffverbrauch.

Beispielsweise führt eine Regelung auf minimale Wanddicke in Kombination mit einer optimalen Zentrierung durch das Millimeterwellen-Messsystem CENTERWAVE 6000 zu einem Einsparpotential von ca. 5 % Material. Das heißt durch Vermeidung unnötigen Materialmehrverbrauchs wird bei gleichen Kosten eine proftiable Extra-Länge um 5 % erzielt und der Gewinn steigt.

Ebenfalls ermöglicht die Echtzeitmessung mit den weiteren SIKORA Messsystemen eine zuverlässige Anlagenregelung im laufenden Prozess. Dabei erfolgt eine automatische Regelung auf die minimale Wanddicke durch Modifikation des Extruderausstoßes oder der Liniengeschwindigkeit. Sicherheitszuschläge in der Wandddicke werden dadurch deutlich reduziert. Die Messwerte werden permanent protokolliert und stehen in Form von Trend- und Statistik-Auswertungen über den gesamten Produktionszyklus oder die einzelne Produktlänge für das Qualitätsmanagement zur Verfügung. Damit wird zuverlässig und kontinuierlich höchste Produktqualität sichergestellt.

SIKORA hat ein eigenes Tool entwickelt, mit dem das mögliche Einsparpotential bereits vor dem Kauf berechnet werden kann. Wenn Sie weitere Informationen dazu erhalten möchten, kontaktieren Sie uns gerne unter: sales@sikora.net.

WARTUNG UND KALIBRIERUNG FÜR SIKORA GERÄTE

Lassen Sie sich die Vorteile nicht entgehen

SIKORA Messgeräte sind auch nach Jahrzehnten des Einsatzes noch so genau wie am Tag der Auslieferung. Eine Kalibrierung (Abgleich oder Justierung) zu Wartungszwecken oder zur Sicherstellung der Messgenauigkeit ist nicht erforderlich. Eine regelmäßige Kalibrierung (Überprüfung und Festhalten der Messwerte) wird empfohlen oder ist sogar vorgeschrieben. Darüber hianus erhöhen regelmäßige Wartungen die Verlässlichkeit Ihrer SIKORA Geräte.

Aus diesem Grund bietet SIKORA individuelle Kalibrier- und Wartungsprogramme an – mit vielen Vorteilen:

Mit den SIKORA Wartungsprogrammen sparen Sie Zeit und Ressourcen. Kümmern Sie sich nicht weiter um die Planung und Vorbereitungen der Wartungs- und Kalibrierungstermine. Im Rahmen unserer Wartungsprogramme organisieren wir alles nötige, um Ihre Geräte in regelmäßigen Abständen zu warten und kalibrieren.

Sparen Sie außerdem Kosten für Kalibriermittel. SIKORA Service Mitarbeiter verfügen über zertifizierte Prüfmittel und stellen Ihnen ein international gültiges Kalibrierzertifikat entsprechend der DIN EN ISO 9001 Richtlinie aus. So können sich auch Ihre Kunden auf exakte Messergebnisse verlassen.

>>Alle Kalibrierungen werden nach den Vorgaben der DIN EN ISO 9001 durchgeführt.

Der ausgestellte Kalibrierschein dokumentiert die Rückführung auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem internationalen Einheiten System (SI).

Die Angaben des Kalibrierscheins erfüllen die Anforderungen der DIN EN ISO/IEC 17025. U. a. erfolgt eine eindeutige Aussage über den Status des Gerätes und ob dieses innerhalb der Gerätespezifikationen arbeitet.<<

– SIKORA Kalibriererklärung

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Regelmäßige Wartung (üblicherweise jährlich)
- Kalibrierung entsprechend international gültiger Richtlinien
- Kein Bedarf an eigenen Kalibriermitteln
- International anerkannte Zertifizierung
- Fachgerechter Austausch von Verschleißteilen (geräteabhängig)
- Festgestellte Auffälligkeiten werden umgehend behoben
- Geräteverfügbarkeit konstant hoch

Gerne informieren wir Sie über unsere Wartungsprogramme und alle daraus resultierenden Vorteile für Ihre Produktion.

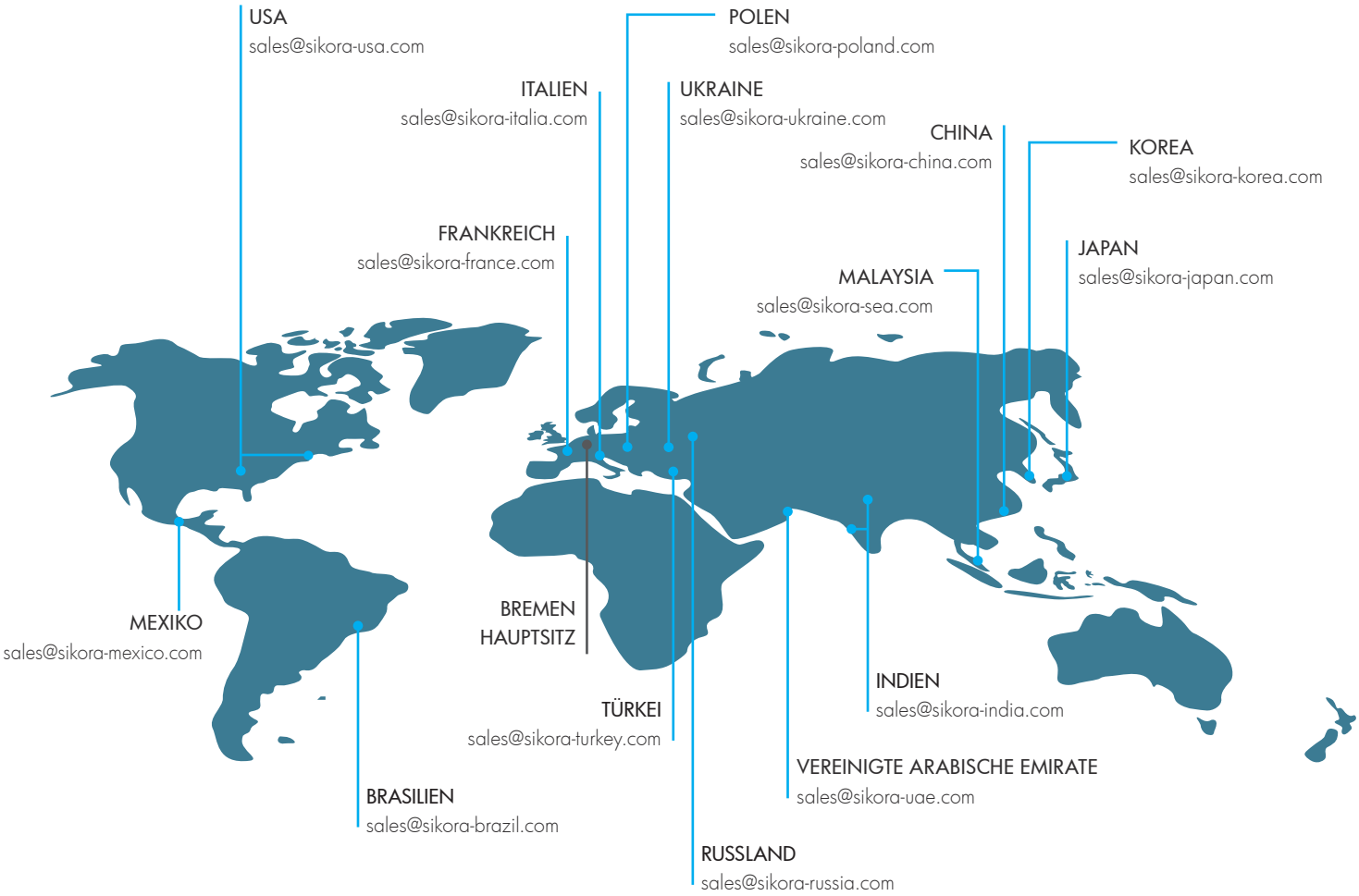
SIKORA AG
Bruchweide 2
28307 Bremen
Tel.: +49 421 48900 50
Fax: +49 421 48900 90
E-Mail: service@sikora.net

SIKORA
Technology To Perfection

SIKORA AG
Bruchweide 2, 28307 Bremen
Deutschland
Telefon: +49 421 48900 0
www.sikora.net, sales@sikora.net

NEXT EVENTS

- Compounding World Expo | 29.-30.09.2021 | Essen, Deutschland
- FAKUMA | 12.-16.10.2021 | Friedrichshafen, Deutschland
- Compounding World Expo | 03.-04.11.2021 | Cleveland, OH, USA



Herausgeber
SIKORA AG, BREMEN

Anschrift der Redaktion
SIKORA AG, Bruchweide 2, 28307 Bremen, Deutschland
Telefon: +49 421 48900 0
communications@sikora.net, www.sikora.net

www.twitter.com/sikoranet www.linkedin.com/company/sikora-ag www.youtube.com/sikoraag

MD_09_21/1.275