

DAS NEUE  
**X-RAY 6000 PRO**

**C-PIPE<sup>AI</sup>**



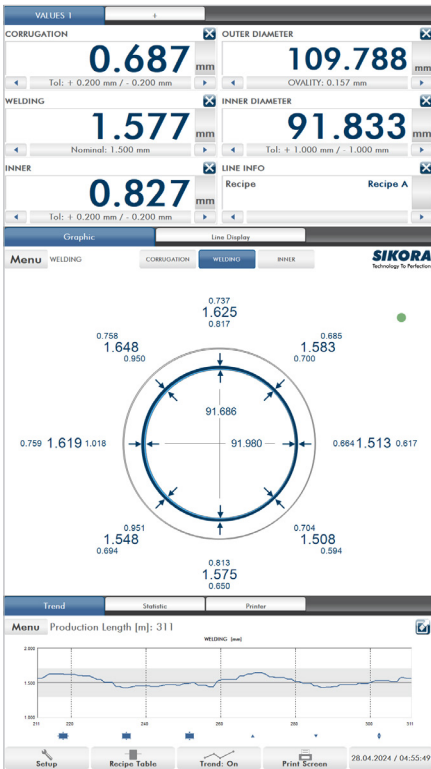
Richtungsweisende Messung  
von Wellrohren

# — Entdecken Sie das neue X-RAY 6000 PRO C-PIPE<sup>AI</sup>



## Herausforderungen bei der Vermessung von Wellrohren

Bei der Herstellung von Wellrohren gibt es zwei entscheidende Phasen. Zum Extrusionsbeginn muss sichergestellt werden, dass die verschiedenen Rohrschichten konzentrisch sind. Diese Prüfung kann mehrere Minuten oder sogar Stunden dauern, in denen nur Schrott produziert wird. Nach der Anlaufphase müssen die Produkte bewertet werden, damit sie bei einer bestimmten Liniengeschwindigkeit den vorgegebenen Spezifikationen entsprechen.



## Die Lösung

Um die Dauer des Anfahrscrotts zu minimieren, ist es das Ziel der Hersteller, möglichst früh im Extrusionsprozess eine permanente Wanddicken- und Exzentrizitätsmessung zu implementieren und mit diesen Messwerten den Prozess zu steuern, um eine schnelle Zentrierung zu ermöglichen. Die Messung von Wellrohren ist jedoch aufgrund ihrer Berg-Tal-Außenkontur recht anspruchsvoll.

## Das X-RAY 6000 PRO C-PIPE<sup>AI</sup>

Durch die Kombination einer neu entwickelten Software, basierend auf Künstlicher Intelligenz, mit einem röntgenbasierten System hat SIKORA eine verlässliche Lösung zur Messung der Schichtübergänge entwickelt: das X-RAY 6000 PRO C-PIPE<sup>AI</sup>. Eine präzise Auswertung der Röntgen-daten von Wellrohren wird so möglich. Diese kontinuierliche Qualitätskontrolle ermöglicht zudem eine verlässliche Prozesskontrolle während der Herstellung.

## Die Vorteile des X-RAY 6000 PRO C-PIPE<sup>AI</sup>

- Möglichkeit zur Messung der Außenkontur von Wellrohren
- Frühzeitige Wanddicken- und Exzentrizitätsmessung für eine schnelle Zentrierung und Reduzierung von Anfahrscrott
- Zuverlässige Messung der Schichtübergänge für eine präzise Auswertung der Messdaten
- Ein-Knopf-Bedienung: keine Materialparameter erforderlich
- Übersichtliche Visualisierung der Produktparameter und Datenprotokollierung auf HDD und Netzwerk
- Umfangreiche Datenspeichermöglichkeiten
- Schnittstellen: OPC UA, Feldbusse, Ethernet

## Spezifikationen – das X-RAY 6000 PRO C-PIPE<sup>AI</sup> auf einen Blick

Modell	Max ID	Max OD	Min WD pro Schicht	Messgenauigkeit	Sichtfeld	Dimensionen (BxHxT)
X-RAY 6200 PRO	155 mm	180 mm	0.25 mm	20 µm	200 mm	1,308 x 1,374 x 386 mm
X-RAY 6300 PRO	230 mm	280 mm	0.25 mm	30 µm	300 mm	1,315 x 1,368 x 385 mm

Technische Änderungen vorbehalten